

带卸压阀的润滑脂注油嘴



动力, 与你同在™

如今有数以百万计的工业设备使用润滑脂进行润滑。很多此类应用的服务条件非常苛刻，而且应用环境很不理想，使得加脂成为了设备维护工作不可或缺的一部分。使用弹簧式润滑脂注油嘴有助于防止轴承箱超压，并保护带防护罩的轴承不受损害。卸压注油嘴还能缩短完成加脂所需的时间。

截流润滑脂注油嘴

此类注油嘴可在润滑脂注入过程中防止轴承室和防护罩超压。尽管典型加脂枪压力最高可达10,000psi，该注油嘴可在润滑脂入口提供压强截流。超过预先设定的截流压力（通常为20psi）时，润滑脂将无法流入轴承室。压力降至截流压力以下时，润滑脂会恢复流入。典型设计包括一个60度弯头以及用于卸压的1/8英寸PTF阳管螺纹。



卸压排放注油嘴

该注油嘴用作滑脂塞(或出口)处的卸压阀。

超过设计压力(通常为1-5 psi)时，卸压阀打开并排出润滑脂。压力得到释放后，卸压阀将闭合形成一个密封件，就像正常的滑脂塞一样。因此，该设备可省略加脂后所需的磨合过程(通常为15到30分钟)，具备额外优势。



优点

可从不同供应商(包括艾里米特、林肯和McMaster-Carr)处购得不同数量和不同尺寸的卸压注油嘴(查看制造商网站寻找距您最近的销售点)。虽然卸压注油嘴价格便宜(单价通常低于一美元)并且可在下次计划加脂时轻松更换，但却是设备正常运行不可缺少的组件。

使用卸压注油嘴有诸多好处：

- 避免因轴承防护罩(即电机轴承)超压产生故障，从而提升轴承可靠性
- 缩短加脂时间
- 减少高压搅拌，从而提高润滑油质量
- 通过充分冲洗减少污染