

技术课题

润滑脂转换指南

一般润滑脂转换建议

- 在介绍更换润滑脂产品之前, 请确认美孚润滑脂产品与客户当前使用的润滑脂之间的兼容性。一般而言, “相似”类型的稠化剂是兼容的, 但“不同”类型的稠化剂可能不兼容。如需询问初装润滑脂兼容性问题并获取相关指导, 或者需要埃克森美孚提供技术服务实验室测试, 请联系技术支持中心 (TSC)
- 向客户提供润滑脂产品数据表和材料安全数据表 (MSDS)

建议的车间维护程序

- 检查所有润滑脂供脂设备, 例如泵、调压器、架空的润滑脂管线、润滑脂卷轴、润滑脂供脂枪
 - 润滑脂泵处的理想气压是 125 -150 psi
 - 检查是否存在润滑脂泄漏, 必要时建议维修
 - 检查柔性软管中是否存在裂缝或破裂, 必要时建议更换
 - 检查泵气压调节器以确保
 - 调节器和仪表处于正常工作状态, 否则建议更换
 - 调节器和仪表的额定工作压力为 160 psi
 - 根据仪表与空气压缩机压力调节器(输出压力)的压力进行比较, 以确定仪表能否正确测量气压
- 如果要转换为长效润滑脂产品, 您必须核验润滑脂泵送设备的流量和供应压力
 - 使用美孚润滑脂流动试验套件, 按照套件说明实施检查
 - 静态压力 - 最低 4,500 psi
 - 润滑脂流量 - 最少 7 盎司(30 秒通过 1/16 孔口)
 - 强烈建议使用 75:1 或 80:1 比例的气动润滑脂泵
 - 强烈建议使用不长于 15-20 英尺的 3/8" 直径软管的便携式回转泵或桶式泵
- 当前润滑脂 - 逐渐减少大桶、小桶或中桶内的润滑脂量, 直至排空
 - 移除泵和料腿组件
 - 使用车间干净的抹布或毛巾布进行擦拭, 以便尽可能多地清除料腿中残留的旧的润滑脂。(注意不要带入外部灰尘或其他污染物)
 - 将清理干净料腿和泵组件安装到新的美孚润滑脂大桶或小桶中
- 新润滑脂 - 用新的润滑脂冲洗*通过所有润滑脂供脂设备, 例如泵、供应管线至供脂设备终端
 - 注意从原润滑脂变为新润滑脂时的颜色变化
 - 当转换为长效润滑脂或当润滑脂产品已确定不兼容时, 必须进行冲洗



- 如果同时使用多个润滑脂产品, 建议在润滑脂泵和供脂设备处贴上识别标签, 以防止润滑脂错用

设备润滑脂建议转换流程

- 当转换为长效润滑脂或当润滑脂产品已确定不兼容时, 必须进行冲洗
- 使用新润滑脂对原润滑脂进行充分冲洗且能润滑到所有润滑点, 并实施检查以确定部件处于理想状态
 - 擦拭润滑脂注油嘴和泄放塞以清除外部润滑脂和污染物
 - 轴承箱上应具有排料口以允许过量润滑脂溢出, 否则润滑过量可能导致密封件损坏
 - 移除泄放塞并清除孔中的所有已硬化的润滑脂
 - 如果使用的是排料杆, 需移除该杆并冲洗杆中的已硬化的润滑脂。更换排料杆后, 添加润滑脂
 - 添加润滑脂, 直至排料孔中出现新的润滑脂
 - 如果使用的是排料杆, 则需在添加润滑脂过程中定时取下该杆以查看新的润滑脂
 - 打开泄放塞并将轴承保持旋转 10 分钟, 以排出过量润滑脂
 - 更换清洁的泄放塞
 - 使用车间抹布或适当的容器来擦拭/收集冲出来的润滑脂, 以便最大限度地减少脏乱
 - 当转换为长效润滑脂产品时, 务必确保所有润滑点都已完全填充新的润滑脂, 这一点很重要。在最初的加脂和冲洗操作完成后, 维持当前的润滑周期以进行下一次加脂, 然后将润滑脂的维护周期延长至新的建议周期, 例如
 - 第一次加脂间隔 - 在使用长效润滑脂之前, 应按照正常的加脂间隔进行加脂
 - 第二次加脂间隔及日后加脂间隔 - 以建议的延长加脂间隔加脂

- 如果润滑脂不能润滑到任一润滑点或者很难到达润滑点, 请根据需要进行校正
 - 检查部件以确保其处于理想的工作状态(查找是否有过度磨损的部件)
 - 手动旋转/移动应用部件到空闲的润滑脂进口通道
 - 将应用部件卸载并连接到空闲的润滑脂进口通道

- 移除润滑脂注油嘴并清除润滑脂通道中的污染物
- 确保加脂枪喷嘴端的“钳口”处于正常工作秩序; 否则建议更换(“钳口”磨损的迹象可能包括: 润滑脂泄漏到加脂枪喷嘴外、注油嘴周围和地板上, 以及可轻松地将加脂枪从注油嘴上移除)
- 在维护记录上写明难以通过注油嘴进行加脂, 必要时需进行维修