



使用美孚 SHC 626，帮助采矿业客户 每年在日立卸料斗润滑上节省 25 万美元

日立 AH400D 拖运卡车

贾比鲁金属公司

西澳大利亚州，利奥诺拉

背景

贾比鲁金属公司在西澳大利亚州经营着一座地下铜矿，广泛使用日立 AH400D 卡车将矿石从地下矿井拖运至碾磨厂。这些车辆利用变速箱将动力传递至中后部差速器，运行 2500 小时后，车辆频繁发生卸料斗轴承及齿轮故障，发生了 6 次计划外的月度组件重组。更换或重新组装每个卸料斗花费 35000 到 50000 美元，6 次这样的月度组件重装产生了过多的维护费用。

解决方案

日立指定使用其他品牌的合成自动变速器油润滑卸料斗。考虑到要在高温工况下提供厚度增强的油膜，埃克森美孚技术服务工程师推荐使用美孚 SHC 626 轴承油，该轴承油最初用于超出保修期的卸料斗。同时建议客户通过 **SignumSM** 油品分析服务监控润滑油及齿轮箱。

结果

改用美孚 SHC 626 轴承润滑油之后，客户看到了 6 辆拖运卡车车队的可靠性得到显著提升。最初的“试验卡车”至今已运转了 7780 小时，相比之前的时间延长了 3 倍。贾比鲁金属公司认为，由于延长了换油周期并且节省了更换和重新组装卸料斗的费用，整个车队每年平均节省高达 25 万美元。利用旧油分析对“试验卡车”进行密切监控，证实磨损率非常之低。

贾比鲁金属公司现已决定初次装载便将美孚 SHC 626 用于所有日立倾卸卡车卸料斗。美孚 SHC 626 卓越的产品性能与埃克森美孚技术服务工程师提供的专业应用意见，共同帮助客户提升了设备的工作效率。



日立 AH400D 倾卸卡车

如需了解更多美孚 SHCTM 合成润滑油和其它工业润滑油及服务，请致电公司当地业务代表或埃克森美孚润滑热线 400 820 6130。也可登陆：mobilindustrial.com.cn

mobilindustrial.com.cn

©2013 Exxon Mobil Corporation
Mobil, Mobil SHC and the Pegasus design are registered trademarks of Exxon Mobil Corporation or one of its subsidiaries.
HIPOP 2012-313

该业绩证明所引用的数据和结果是基于埃克森美孚(中国)投资有限公司或其关联公司对特定用户使用有关美孚润滑油产品和服务的测试和分析，并由该特定用户进行过确认。该润滑油产品的实际应用效果对不同的用户可能由于设备的种类、运行条件和环境、保养情况等有所不同而有所差异。