



美孚食品级润滑脂 FM222 改善高速易拉罐封口机 润滑，帮助客户实现安全、环保、高效的目标， 每年节省人民币 40,000 元

美国 Barry – Wehmiller 高速易拉罐封口机

湛江珠江啤酒有限公司

中国广东省湛江市

自 2004 年成为美孚客户

背景

湛江珠江啤酒有限公司拥有一条 3.6 万罐/小时易拉罐纯生啤酒生产线，用于提供粤西及海南地区的罐装珠江啤酒。由于设计原因，该生产线上的高速易拉罐封口机压盖头，在设备在高速封口过程中存在着液体喷溅而将润滑脂带入易拉罐中，导致产品被污染的风险。

解决方案

为了确保产品的质量安全，公司领导与工程师采纳了美孚技术服务工程师的建议，在高速封口机上使用通过了 NSF H1 认证的 **美孚滑脂 FM 222**。同时，美孚工程师向珠江啤酒提供了工厂调查、产品推荐、现场技术交流及食品级润滑脂的操作指导等技术工程服务。

效益

美孚食品级润滑脂 FM222 使用至今，确保了食品安全，保证了设备正常润滑，延长了加脂周期，从设计要求的每个月加脂延长至每季度加脂。帮助客户每年增加效益达人民币 40,000 元，这还不包括安全性提升，减少润滑脂对环境造成的影响：



安全：通过食品级滑脂的使用，提高了食品安全。



环保：延长 3 倍的加脂周期
减少润滑脂的消耗，减少了废油对环境的污染。



高效：提高设备运行效率，保证高效生产。



不只是提高生产力™



美孚滑脂 FM222 改善高速易拉罐封口机润滑，帮助客户实现安全、环保、高效的目标每年节省人民币 40,000 元。

如需更多了解美孚 **SHC** 合成润滑油和其它工业润滑油及服务，请致电公司当地业务代表或埃克森美孚润滑热线 **400-820-6130**。也可登陆：www.mobilindustrial.com