



美孚威达™2号改善数控机床导轨的 润滑,帮助亿和模具实现安全、环保、 高效的目标,每年节省人民币73,000元

Mori Seiki CL-200 导轨
深圳亿和模具制造有限公司
中国广东省深圳市
自2001年成为美孚客户

状况

亿和模具拥有近40台CNC加工中心,其导轨投产初期使用的润滑油润滑效果不理想。在使用过程中,由于油品粘附性差,有部分导轨油泄漏进切削液系统,导致切削液容易发臭;另外导轨油防爬行性能差,造成加工产品不合格率偏高。

解决方案

埃克森美孚工程师应客户要求,对工厂所有数控机床进行了详细的现场调查和分析,根据导轨润滑要求及特点,推荐美孚威达™2号导轨及滑槽润滑油用于所有机床导轨润滑。美孚威达™2号具有出色的粘附性能、摩擦性能、卓越的水溶性金属切削液兼容性以及对零件和设备的防腐蚀保护。同时提供了多项工程技术服务,包括:设备润滑状况调查、机床冲洗建议、现场技术交流与培训。

效益

自2001年使用美孚威达™2号后每年导轨油消耗大约减少10%,切削液消耗量减少12%,并且提高产品合格率,每年为客户节省人民币73,000元。



CNC 加工中心现场



不只是提高生产力™

美孚威达™2号导轨及滑槽润滑油,能有效减少导轨油由于泄漏进入切削液系统所导致的发臭机会,提高人员的舒适性和安全性;出色的油品粘附性及兼容性,减少导轨油以及切削液消耗,减少对环境的污染;卓越的摩擦性,防止导轨爬行,减少产品不合格率,保证高效生产。

如需索取更详细的美孚润滑油资料,请联系埃克森美孚免费润滑热线: 400-820-6130, 电子信箱: PRCLubeline@exxonmobil.com, 或访问网址: mobilindustrial.com.cn。

访问mobilindustrial.com.cn了解美孚润滑油如何为您提供环保的效益。实际效益取决于之前使用产品、操作条件以及具体应用类型。

该业绩证明所引用的数据和结果是基于埃克森美孚对特定用户使用有关美孚润滑油产品和服务的测试和分析,并由该特定用户进行过确认。该润滑油产品的实际应用效果对不同的用户可能由于设备的种类、运行条件和环境、保养情况等的不同而有所差异。

©2015埃克森美孚公司版权所有。此处所使用的所有商标均为埃克森美孚公司或其某一附属公司的商标或注册商标。

BBDO

Job No: S14IL-027		Job Description: 28-POP-Shenzhenyihe			Date: 2014.11.26		Revision Date: 2014.12.2	
Size: 285(w)x210(h)mm			Screen line:175			Dpi:300dpi		
Artist:Jerry	SM:	CSM:	Traffic:	AD:	Copywrite:	CD:	A/S:	Client:
<input type="checkbox"/> 1st Proof Date	<input type="checkbox"/> 2nd Proof Date		<input type="checkbox"/> 3th Proof Date		<input type="checkbox"/> 4th Proof Date			