



美孚威达 2 号帮助提高加工合格品率、降低油品和切削液消耗，为客户带来年效益 ¥ 1,911,750

FANUC 加工中心

安徽省大富机电技术有限公司

中国安徽省蚌埠市

自 2013 年成为美孚客户

背景

安徽省大富机电技术有限公司的通信结构件加工车间拥有 100 台 FANUC 数控机床，投入运行后使用某品牌导轨油，总体合格品率为 98.2%。客户寻求总体润滑方案，以期提高加工合格品率，并降低油品和切削液的消耗。

解决方案

埃克森美孚工程师进行了现场调查，包括导轨检查、切削液系统检查、油品和切削液混溶对比实验等，并推荐大富机电使用美孚威达2号导轨油，以提高合格品率，降低油品和切削液的消耗。美孚威达2号采用先进的添加剂系统来平衡其性能，从而提供可控的摩擦性能、卓越的水溶性金属切削液兼容性以及对零件和设备的防腐蚀保护。特有的添加剂配方可为各种各样的导轨材料，包括钢对钢和钢对聚合物，提供优越的摩擦性能，减少粘滑运动和爬行。这一特点允许设备以设计的操作速度实现平滑、一致的运动，既提高机器生产率和精确度的，又帮助延长机床寿命和增加加工精度。




同时美孚团队进行定期的加工中心系统检查、合格品率、油品以及切削液消耗量追踪和技术交流，以提高整体维护水平。



美孚威达 2 号导轨油提高加工合格品率，减少油品和切削液消耗，帮助客户降本增效，每年节省人民币 1,911,750 元。

效益

自 2014 年开始使用美孚威达 2 号导轨油至今，已为大富机电带来了年效益：

 安全	减少接触时间	小时
 环境保护	环境改善	9,080 升
 生产力	收益增加	¥ 1,911,750 CNY

这些来源于：

- 合格品率提高至 99.1%
- 油品消耗下降 28.5%
- 切削液消耗下降 29.2%

如需更多了解美孚SHC合成润滑油和其它工业润滑油及服务，请致电公司当地业务代表或埃克森美孚润滑热线 400-820-6130。也可登陆：www.mobilindustrial.com