

美孚食品级合成油美孚 SHC Cibus™ 220 帮助 银桥乳业集团降低综合润滑成本和加强食品安全性， 每年为客户节省人民币 1.3 万元

APV R50-81 均质机

银桥乳业集团

西安，中国

背景

银桥乳业集团成立于1978年，主要生产“银桥”牌系列液体奶和“秦俑”牌系列奶粉。该企业公司液体奶前处理车间共有12台均质机，因均质机减速机存在功率体积比高、散热环境差、油池容积小，采用某品牌润滑油润滑存在换油周期短的问题。该企业公司希望寻求一种润滑油能延长换油周期和降低综合润滑成本，同时满足食品安全的要求。

解决方案

埃克森美孚技术服务工程师和工业油经理推荐了美孚食品级合成油美孚 SHC Cibus 220，并提供了多项工程技术服务，包括：工厂调查、现场润滑技术交流和设备润滑状况检查等。

美孚 SHC Cibus 系列产品是经 NSF H1 认证的润滑油，以合成烃为基础油，其优异性能可为设备提供更好的润滑保护、延长设备使用寿命，且优异的抗氧化性能使油品有较长的使用寿命，可延长换油周期。

结果

自使用美孚 SHC Cibus 220 后，保证了均质机减速机的正常润滑，换油周期延长至原来的 1.5 倍，且加强了食品安全性，创造了可观的效益。效益主要来自于：

- 延长换油周期，节约采购成本
- 减少换油次数，节约人工成本
- 减少停机时间，增加生产效益



均质机

如需了解更多美孚 SHC 合成润滑油和其它工业润滑油及服务，请致电公司当地业务代表或埃克森美孚润滑热线 400 820 6130。也可登陆：www.mobilindustrial.com.cn

www.mobilindustrial.com.cn

©2012 Exxon Mobil Corporation
Mobil, Mobil SHC and the Pegasus design are registered trademarks of Exxon Mobil Corporation or one of its subsidiaries.
HIPOP 2012-306

该业绩证明是基于单个用户的使用经验。实际效果可能由于设备的种类及其保养情况、运行条件和环境，以及先前使用的润滑油而有所差异。