

新一代美孚 SHC 齿轮油 320 改善索道减速机润滑并提高能源效率， 每年为客户节省人民币 25,057 元

水泥矿石索道减速机HANSEN齿轮箱

广东广信青洲水泥有限公司

中国广东省云浮市，自1992年成为埃克森美孚客户

背景

广东广信青洲水泥有限公司拥有一条年产能 100 万吨的水泥生产线，其原料索道减速机齿轮箱是水泥生产线的重要设备，需在低速、重载及粉尘的环境中运行。齿轮箱原来选用的是矿物齿轮油，在使用过程中发现减速机齿轮箱长期在高温条件下运行。设备管理人员希望寻求一种更好的油品，在降低齿轮箱的温度与减少电力消耗的同时，确保设备的正常运行。

解决方案

埃克森美孚技术服务工程师与广东广信青洲水泥有限公司设备管理人员进行了多次技术交流，针对减速机齿轮箱的工作条件，推荐美孚新一代合成齿轮油美孚 SHC 齿轮油 320。美孚新一代合成齿轮油美孚 SHC 齿轮油 320 具有低牵引系数、高粘度指数、优异的高温稳定性等特征，在提高设备的能源效率的同时，显著地延长换油周期。

结果

自 2012 年 2 月开始在索道减速机齿轮箱上试用美孚新一代合成齿轮油美孚 SHC 齿轮油 320，齿轮箱润滑得到明显改善，齿轮箱温度下降了 5°C，电力消耗降低了 5%，同时提高了输送带的运行效率，每年可为广东广信青洲水泥有限公司节省 25,057 元人民币。



索道减速机齿轮箱

如需了解更多美孚 SHC™ 合成润滑油和其它工业润滑油及服务，请致电公司当地业务代表或埃克森美孚润滑热线 400 820 6130。也可登陆：mobilindustrial.com.cn

mobilindustrial.com.cn

©2013 Exxon Mobil Corporation
Mobil, Mobil SHC and the Pegasus design are registered trademarks of Exxon Mobil Corporation or one of its subsidiaries.
HIPOP 2012-309

该业绩证明所引用的数据和结果是基于埃克森美孚(中国)投资有限公司或其关联公司对特定用户使用有关美孚润滑油产品和服务的测试和分析，并由该特定用户进行过确认。该润滑油产品的实际应用效果对不同的用户可能由于设备的种类、运行条件和环境、保养情况等的不同而有所差异。