



使用美孚 SHC™ 639，提高窑炉的生产力和可靠性，帮助水泥公司节省 27,677 美元

窑炉支承辊轴承

水泥公司

印度，卡纳塔克邦

自2001年起成为埃克森美孚客户

背景

该水泥公司拥有 3 条水泥综合生产线，每个窑炉的水泥产量为 166 吨/小时。支承辊采用 ISO VG 460 矿物油润滑，经常导致下列问题的产生，减少水泥熟料的产量。

- 润滑油温度上升至 85°C 时，电动机频繁跳闸。
- 污染和氧化严重，每 12 个月需更换一次润滑油。

解决方案

埃克森美孚技术服务工程师进行了现场分析并建议改用 美孚 SHC™ 639。美孚 SHC 639 是一款聚 α 烯烃合成轴承润滑油，具有卓越的高温抗氧化性，其低牵引系数有助于节约能源，降低工作温度。

结果

改用 美孚 SHC 639 后，窑炉不再发生高温跳闸现象，该水泥公司获得效益如下：

- 提高窑炉的生产力和可靠性
- 轴承温度下降 10°C
- 换油周期延长 2.5 倍
- 每个窑炉节约 27,677 美元



如需了解更多美孚 SHC™ 合成润滑油和其它工业润滑油及服务，请致电公司当地业务代表或埃克森美孚润滑热线 400 820 6130。也可登陆：mobilindustrial.com.cn

mobilindustrial.com.cn

©2013 Exxon Mobil Corporation
Mobil, Mobil SHC and the Pegasus design are registered trademarks of Exxon Mobil Corporation or one of its subsidiaries.
POP 2012-321

该业绩证明所引用的数据和结果是基于埃克森美孚(中国)投资有限公司或其关联公司对特定用户使用有关美孚润滑油产品和服务的测试和分析，并由该特定用户进行过确认。该润滑油产品的实际应用效果对不同的用户可能由于设备的种类、运行条件和环境、保养情况等的不同而有所差异。