

美孚SHC® 齿轮油 320 WT

合成齿轮油

主要效益



延长换油周期，帮助减少停机



提供卓越保护，轻松应对严苛条件，帮助降低维护需求



抗微点蚀磨损和划伤性能，帮助设备延长使用寿命

风力发电机在更多偏远地区和严苛条件下进行安装，同时齿轮箱变得日益紧凑、负荷也越来越高，美孚 SHC® 齿轮油 320 WT 具有以下特点：

- 更长的使用寿命，提供 **10 年有限质量保证**
- 美孚首款通过 DNV GL 认证 * 可用于海上 / 陆上风机，且**不会引发与油品相关的白色腐蚀裂纹 (WEC)**
- **更佳的滤后抗泡性能**
- 通过 GEASMP 危害评估程序，**对水生生物体无害**

典型特性[†]

美孚SHC® 齿轮油 320 WT

ISO 黏度等级, ISO 3448	320
黏度, ASTM D 445	
cSt @ 40°C	320
cSt @ 100°C	42.1
黏度指数, ASTM D 2270	187
倾点, °C, ASTM D 97	-45
闪点, °C, ASTM D 92	256
比重 @ 15.6°C kg/l, ASTM D 4052	0.854
FZG 微点蚀, FVA 测试编号 54	
失效等级	>10
GFT 级别	高
FZG 刮损, DIN 51534 (mod) A/8.3/90, 失效等级	14+
防锈性, ASTM D665, 海水	通过
水分离性, ASTM D 1401, 82°C温度下达到 40/37/3 的时间, 分钟	15
起泡特性, ASTM D 892, 序列II, 趋势/稳定性, ml/ml	0/0



经DNVGL认证，无论在常规、炎热或寒冷环境下，美孚SHC®齿轮油320WT均可用于海上及陆地上的风机齿轮箱

[†]如因润滑油缺陷或故障而导致任何设备损坏，本公司将根据保修条款和条件，承担任何必要和足够的设备维修和/或更换费用。

[†]典型性质是在通常生产状况下得到的典型数值，不等于产品规范。在通常生产状况和不同的调配厂生产时，产品的典型数值可能会有所变动，但并不影响产品性能。本文档包含的信息可能未经通知而做出变更，并非所有产品均在当地有售。如需了解更多详情，请联系当地埃克森美孚当地机构或访问mobil.com.cn/industrial。埃克森美孚有许多关联公司和子公司，它们大多在公司名称里包含埃克森、美孚或埃克森美孚。当地相关的埃克森美孚关联公司对其当地的行为负有责任。