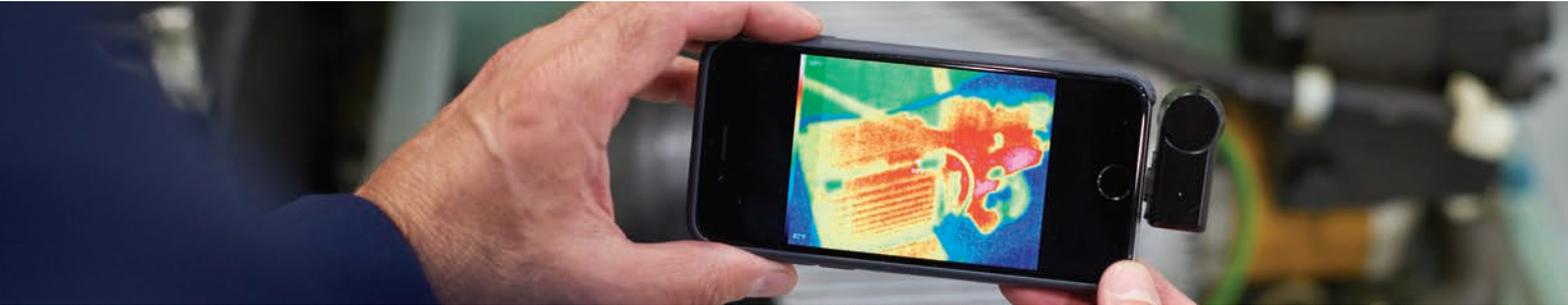


美孚全合成™特优能™系列

适合高温应用的增强型合成齿轮油和循环油



动力, 与你同在™

主要效益



持久长效的油品寿命有助于减少总体润滑油成本



严苛温度条件下的卓越性能有助于提高设备可靠性



与测试矿物油相比, 实现高达3.6%的能源效益*, 有助于降低能源成本

美孚全合成™特优能™系列油品:

- 在严苛温度条件下仍能保持出色性能—持续工作温度可高达 130°C
- 即使温度间歇性飙升至 150°C, 也能有效保护设备
- 使用寿命可达合成油美孚全合成™ 600的2倍, 测试矿物油的12倍
- 适用于难以进入或脱机的重要设备

油品寿命长达测试矿物油的

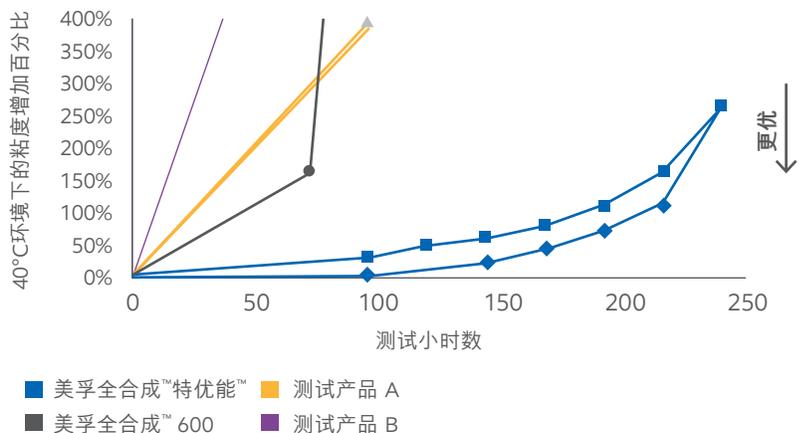
12倍**

主要效益

- 应用于轴承、循环和齿轮
- 应用于需要延长换油周期的设备
- 应用于严苛条件下的高温设备, 如能源、金属、造纸和通用制造业等

较长的润滑油使用寿命

埃克森美孚专利所有的润滑油氧化性检测站(LOS)测试表明, 美孚全合成™特优能™系列油品的寿命周期远高于测试产品和美孚全合成™ 600。LOS测试通过测量170°C铁催化剂环境下的油品粘度与氧化时间, 评估油品自身的高温氧化性。测试表明, 较低的油品粘度和上升的酸性值能够提供更广泛长效的安全保证。



* 能源效率仅与美孚全合成™特优能™的性能相关, 试验时采用了同粘度等级的传统(矿物)齿轮油作参考对比。在确定的操作条件下, 与测试油相比, 美孚全合成™特优能™在蜗轮蜗杆齿轮箱试验中达到 3.6% 的能效提高。能效的提高因操作条件和具体应用的不同而异。
 ** 可达测试矿物油的12倍油品寿命在很多次台架试验中得到验证。润滑油的寿命因具体应用和操作条件的不同而异。
 * 高效节能标识是埃克森美孚的注册商标。

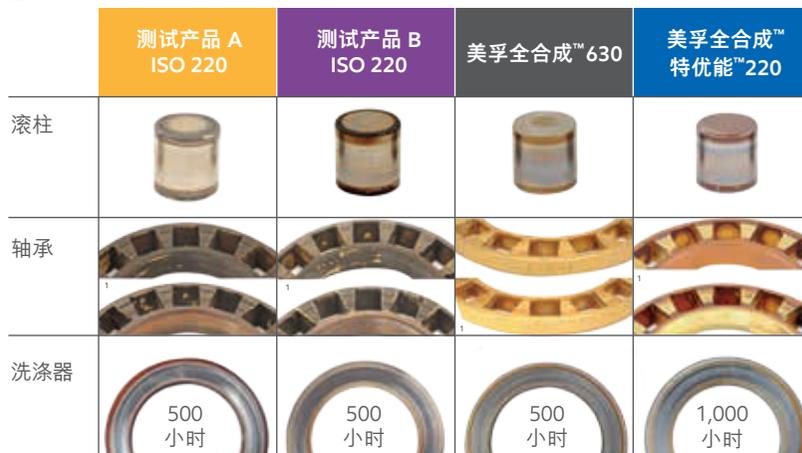
美孚全合成™特优能™系列

在多种台架测试中，美孚全合成™特优能™系列油品均证明了其卓越的抗氧化性和沉积物控制力。测试结果证明，与其他参与测试的合成油相比，该系列油品在高温下拥有出色的性能，能提供长效保护，并具有稳定的降解能力。

FAG FE8 沉积物测试：130°C

标准FE8滚柱磨损测试在130°C高温下，对不同油品的沉积物状况和油氧化增稠性(粘度和总酸值)进行了比较。结果是？即使将测试时间延长至2倍，美孚全合成™特优能™220所产生的沉积物也仅与美孚全合成™600相当。而与测试产品A和B相比时，该系列产品具有更好的零部件清洁力。(图1)

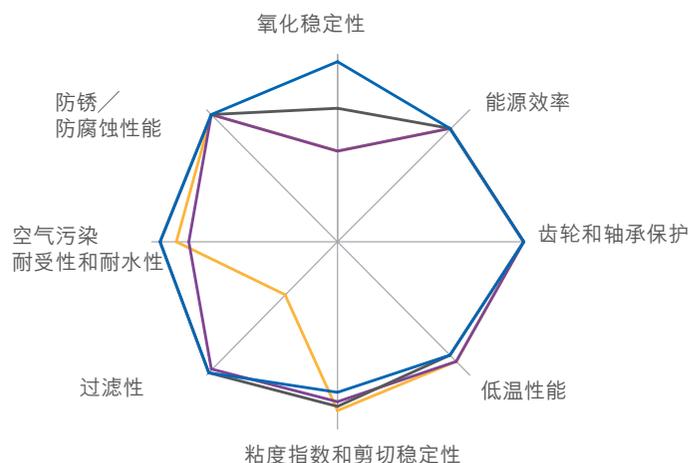
图 1



性能

在实验室和现场测试中，美孚全合成™特优能™系列油品展现了出色的氧化稳定性，同时，与其他合成油测试产品相比，此系列其他参数的表现也保持均衡。(图2)

图 2



性能表现		ISO 150	ISO 220	ISO 320
AGMA	9005-E02-EP	●	●	●
DIN	51517-2	●	●	●
DIN	51517-3	●	●	●
ISO	ISO-L-CKD	●	●	●
Siemens AG	Flender gear units, T 7300	●	●	●

您的重要设备在严苛条件下运行，而美孚全合成™特优能™系列油品专为满足此类运行条件而设计，并帮助提升运行可靠性。

- 美孚全合成™特优能™ 220
- 美孚全合成™ 630
- 测试产品 A
- 测试产品 B

工业润滑油



不只是提高生产力™

安全

美孚全合成™特优能™系列油品的使用寿命较长，有助于在很大程度上降低员工操作设备的交互风险，从而保护员工的安全。

环保

较长的油品寿命和经提升的设备寿命有助于减少废油、产品包装和损耗设备的处置，从而帮助减少对环境的不良影响。

生产力

在严苛温度条件下，较长换油周期和经提升的设备保护能力有助于在很大程度上维持设备的运行和操作时间，从而帮助提升运营生产效率。

* 访问 mobil.com.cn/industrial，了解特定的美孚品牌润滑油将如何为您提供环保效益。实际效益取决于使用产品、操作条件以及具体应用类型。

© 2017 年埃克森美孚版权所有。此处所使用的所有商标均为埃克森美孚公司或其某一关联公司的商标或注册商标。