

如需查询润滑油之详情,请联系:  
埃克森美孚(中国)投资有限公司

上海市天钥桥路30号美罗大厦17楼邮政编码: 200030  
电话: 400-820-6130  
电子邮箱: PRCLubeline@Exxonmobil.com



美孚工业润滑油  
官方微信

**ExxonMobil**

mobilindustrial.com.cn

© 2017年埃克森美孚公司版权所有。  
本文中采用的所有商标及注册商标均为埃克森美孚公司或其某一关联公司所有。

**健康与安全**

根据现有资料显示,本产品在上述所提到的应用以及材料安全资料表(MSDS)所提供的建议下不会对健康产生不良影响。材料安全资料表(MSDS)可以通过您的销售联络办事处或在互联网获取。

本产品不适用于上述所提到应用之外的其它任何应用。  
在处理废品时,请注意保护环境。

**Mobil 美孚®**

工业润滑油



不只是提高生产力™

卓越表现,引领高效生产力

帮助确保采矿业可持续  
发展的升级解决方案





## 卓越解决方案 应对严峻挑战

商品价格波动、自由市场运作、利润缩减、政策收紧、股东期望升高……在面临以上种种挑战的同时，您还要努力维持生产力。并往往需要提防设备在严苛环境下低效运行，所带来的能效低下。这就是为什么采矿作业人员，选择我们卓越的全合成润滑油产品以及强大的整合服务体系，来维持他们的生产优势，并获得成功。



### 覆盖整个运营范围的 优质润滑油产品

我们为您提供，拥有特殊配方的润滑油和润滑脂组合，以帮助确保您的多种设备实现高效运转。



### 专家服务

我们经验丰富的工程师，通过专业技能和专为采矿作业设计的美孚优释达<sup>SM</sup>服务，帮助您实现高效生产力。



### 采矿行业整体解决方案

我们将产品与服务相结合，为您提供能应对操作中的严峻挑战的整体解决方案。

# 产品

持久耐用且蕴含行业领先科技的美孚润滑油经过专门设计，可帮助：

- 确保设备可靠性并降低维护成本
  - 减少废油产生—这对环境保护非常重要
  - 较大程度地减少维护并降低员工与设备直接接触所带来的安全隐患
- 这些杰出的产品可为采矿作业提供多种独特优势和效益—包括\*：

应用	产品	特性和效益
<b>物料处理设备</b>		
齿轮和循环系统	美孚SHC™ 600系列 美孚SHC™ 齿轮油系列	▪ 长油品寿命有助于降低油耗和减少废油处置，最多可降低能耗达3.6% <sup>†</sup>
空气压缩机	美孚SHC™ 拉力士系列	▪ 长油品寿命有助于降低油耗和减少废油处置
电动机轴承	美孚宝力达™ EM	▪ 出色的润滑脂防护帮助实现长轴承寿命
<b>移动设备</b>		
OHV驱动应用	美孚SHC™ 齿轮油OH系列	▪ 卓越的磨损保护有助于延长组件寿命 ▪ 出色的低温流动性有助于轻松实现冷起动
开式齿轮	美孚得耐格™ 系列	▪ 出色的齿轮防护有助于延长设备寿命，从而降低维护成本
多种重载应用	美孚润滑脂XHP™ 矿山系列 美孚润滑脂XHP™ 462 Moly	▪ 含钼、润滑脂寿命长，有助于降低油耗和减少油品处置
柴油发动机	美孚®黑霸王1号® 美孚®黑霸王® 超级	▪ 在严苛的非公路应用条件下提升发动机效率并延长发动机寿命
齿轮和车轴	美孚路宝™ HD 美孚路宝™ XFD 60	▪ 卓越的承载和冲击性能有助于避免设备过早损坏 ▪ 广泛的操作范围
液压系统	美孚DTE 10超凡™ 系列 美孚DTE™ 20系列	▪ 高效节能效益 <sup>‡</sup> ▪ 清洁保持性能

\*由于设备和操作条件各异，请参阅设备制造商手册了解首选润滑油推荐。

<sup>†</sup>对于美孚SHC™ 600而言，在循环和齿轮应用中与具有相同粘度等级的常规参照油品相比时，能源效率仅与油品性能相关。在受控的条件下在循环和齿轮应用中测试时，与参照齿轮油相比容许达到3.6%的效率；效率提高情况依据工况和应用而有所不同。

<sup>‡</sup>对于美孚SHC™ 齿轮油而言，在齿轮应用中与具有相同粘度等级的常规(矿物)参照油品相比时，能源效率仅与油品性能相关。在受控条件下的蜗杆齿轮箱测试中，使用的技术与参照齿轮油相比容许达到3.6%的效率。效率提高情况依据工况和应用而有所不同。

<sup>§</sup>对于美孚DTE 10超凡™ 而言，与埃克森美孚标准液压油相比时，能源效率仅与油品性能有关。

在标准液压装置应用测试中，与美孚DTE™ 20系列相比，美孚DTE 10超凡系列产品使油泵效率可提高达6%。效率的提高因设备的运行环境而异。该产品的能效声明是基于现有工业标准和协议的测试结果。

# 美孚优释达<sup>SM</sup> 服务

在获得高生产力的道路上，美孚优释达<sup>SM</sup> 服务是值得您信赖的伙伴—它能为您提供一整套服务方案，旨在帮助您尽可能减少非计划停机、维护成本和设备故障。我们为采矿业提供定制服务，从电铲优化、领先的高效节能效益，到磨机齿轮检查，无所不包。



## 应用专业知识

通过美孚优释达<sup>SM</sup> 服务，我们杰出的工程师团队将运用丰富的应用专业知识来提供宝贵的现场指导，从而帮助您实现安全、环保、高效的目标。



## 油品分析

为帮助您监控润滑油和设备状况，避免出现非计划停机和高昂的维修成本，我们提供了美孚优释达<sup>SM</sup> 油品分析服务。世界各地的采矿作业人员借助该计划，对设备及润滑油做预防性检测，从而避免了因设备维修和更换而产生的成本。



# 不只是提高生产力™ — 采矿业

对于当今的采矿业而言，生产力并非衡量成功的唯一标准。除此之外，您还需实现关键安全目标，并且履行降低环境污染的承诺。我们的合成润滑油和服务，旨在为这三个关键领域提供有价值的解决方案，我们将其称为“不只是提高生产力”。

## 安全

长换油和润滑周期，以及通过减少设备故障，从而降低维护成本和减少员工直接接触设备所带来的安全风险。

## 环保\*

减少了能源和润滑油消耗以及润滑油排放处理，从而帮助您减少采矿作业对环境的影响。

## 高效

我们的产品和服务旨在为设备提供卓越保护和无故障运行，从而帮助您提高操作效率和生产力，同时降低高额的设备维修和更换成本。

## 工业润滑油



不只是 提高 生产力™