

美孚齿轮油™ 600 XP系列

动力,与你同在™

加强对齿轮的磨损保护，防止产生微点蚀，帮助延长齿轮和轴承寿命



增强的轴承磨损保护，帮助降低总体拥有成本，并降低噪音



与各种密封材料相容出色，帮助减少
泄漏及添加需求

随着齿轮箱技术设计趋向于高功率密度的小型装置，对齿轮润滑油的需求也相应增长。美孚齿轮油™ 600XP系列采用专门配方，具有出色的承压力与负荷力。这些性能有助于：

- 有效降低设备的意外停机时间和停机维修时间
- 帮助确保设备无故障运行，提高生产力
- 控制维修和更换成本

15倍抗磨损保护能力*

典型特性[†]

美孚齿轮油™ 600 XP系列	68	100	150	220	320	460	680
ISO粘度等级	68	100	150	220	320	460	680
粘度, ASTM D 445							
cSt @ 40°C	68	100	150	220	320	460	680
cSt @ 100°C	8.8	11.2	14.7	19.0	24.1	30.6	39.2
粘度指数, ASTM D2270	101	97	97	97	97	96	90
倾点, °C, ASTM D97	-27	-24	-24	-18	-15	-15	-9
闪点, °C, ASTM D 92	230	230	230	240	240	240	285
密度 15.6°C, ASTM D 4052, kg/l	0.88	0.88	0.89	0.89	0.90	0.90	0.91
FZG微点蚀, FVA 54, 失效等级		10/高	10/高	10/高	10/高	10/高	10/高
FE 8磨损试验, DIN 51819-3, D7,5/80-80.滚柱磨损	2	2	2	2	2	2	2
Timken OK负荷, ASTM D 2782, 磅	65	65	65	65	65	65	65
4-球EP试验, ASTM D2783							
烧接负荷, kg	200	200	250	250	250	250	250
负荷磨损指数, kgf	47	47	47	48	48	48	48
FZG划伤试验, DIN 51353 失效等级							
A/8.3/90	12+	12+	12+	12+	12+	12+	12+
A/16.6/90		12+	12+	12+	12+	12+	12+
锈蚀保护, ASTM D 665, 海水	通过	通过	通过	通过	通过	通过	通过
铜片腐蚀, ASTM D 130, 3小时 @ 100°C	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
抗乳化性, ASTMD 1401, 3ml乳化时间, 分钟 @ 82°C	30	30	30	30	30	30	30
泡沫试验, ASTM D 892, 趋势/稳定性, 程序1	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
程序2	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0	30/0

*按照行业标准FAG FE 8试验测定。
注：相关参数请参考最新网站发布之产品数据资料表(PDS)。
*典型特性是在通常生产状况下得到的典型数值，不等于产品规范。在通常生产状况和不同的调配厂生产时，产品的典型数值可能会有所变动，但并不影响产品性能。本文档包含的信息可能未经通知而做出变更。并非所有产品均在当地有售。
如需了解更多详情，请联系当地埃克森美孚当地机构或访问mobil.com.cn/industrial。埃克森美孚有许多关联公司和子公司，它们大多在公司名称里包含埃索、美孚或埃克森美孚。当地相关的埃克森美孚关联公司关联公司对其当地的行为负有责任。