

美孚SHC PM系列 用于造纸机的高性能合成循环油



优异的设备保护性能, 延长轴承和齿轮的使用寿命

当造纸机运行在更高转速和蒸汽温度条件下 — 分别超过2000米/分和200°C (392°F) 时 — 润滑油必须能满足这些严苛的运行环境要求。美孚SHC PM系列产品, 正是为此而研制的。该合成润滑油专门针对干、湿部工段的工况下运行的设备或压光机的循环系统而设计的。通过合成基础油和添加剂的结合使用, 可提供均衡的润滑性能, 以确保设备运行的可靠性和较高的生产力。

严苛应用条件下的均衡性能

美孚SHC PM系列产品采用优质的基础油和领先的添加剂技术配方, 与普通矿物油相比, 在高温条件下使其对所润滑的轴承和齿轮具有更好的保护性能。其高粘度指数, 可形成一定厚度的有效润滑油膜, 从而更好地保护金属表面, 防止接触磨损。

杰出的氧化和热稳定性, 延长油品使用寿命, 并能洁净循环系统

美孚SHC PM系列产品具有优异的氧化和热稳定性, 有助于在极端温度条件下, 使润滑油的使用寿命更长, 从而不影响系统的沉积控制和可过滤性。油品的清洁性能, 帮助系统避免油泥沉积, 从而减少不必要的停机时间及部件过早出现故障。

全球设备制造商一致推荐

美孚SHC PM系列产品, 在造纸业界公认具有杰出的技术性能。在美孚SHC PM系列产品的研制过程中, 通过与设备制造商的密切协作, 使产品具有非凡的性能, 从而不断推进该行业设备的设计。美孚SHC PM系列产品对造纸机轴承和齿轮系统具有优良的润滑性能, 得到了诸如福伊特、美卓、德国FAG和SKF等主要设备制造商的认可和好评。

高性能优势

经过实践验证的性能

得到了主要设备制造商和客户的认可, 具有数年不间断使用及设备保护业绩。

杰出的抗锈蚀和抗腐蚀性能

即使在恶劣的水环境工况中, 也可使受保护的轴承不受腐蚀和磨损的影响, 从而减少停机时间、降低维护成本。

油品使用寿命长

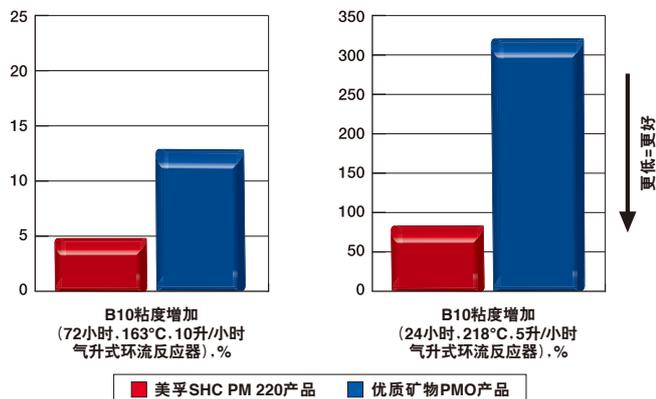
由于使用了先进的合成配方技术, 使产品具有杰出的氧化和热稳定性, 从而使产品的使用寿命比矿物油更长。

优异的持久清洁性能

使循环系统不积沉油泥, 过滤周期长, 使轴承和流量计保持清洁, 从而有助于造纸机的无故障运行。

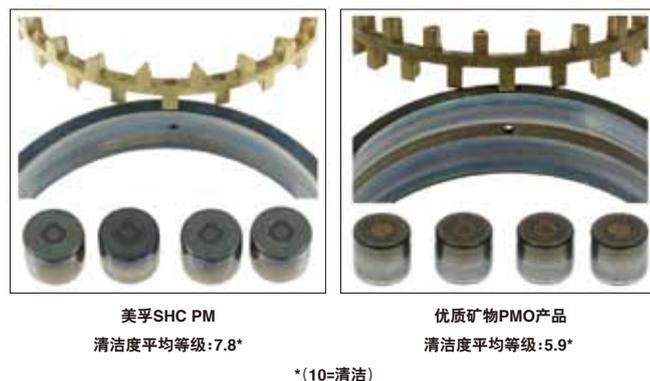
美孚SHC PM系列 — 性能

氧化稳定性



高温氧化稳定性试验, 证明美孚SHC PM系列产品, 比普通造纸机油产品, 具有优异的粘度控制性能, 其粘度变化(升高)小。更低的粘度变化(升高), 使产品的使用寿命更长, 从而延长换油周期。

持久清洁性能



通过标准的轴承清洁度试验, 证明美孚SHC PM系列产品, 比优质矿物油更好。轴承台架试验, 模拟了实际的应用条件, 对造纸机油在高温条件下的清洁保持性能和氧化稳定性, 进行了500小时的试验评估。正如上面图片所示, 传统的造纸机油, 使轴承室和辊子上出现沉积物及变色迹象, 而采用均衡配方的美孚SHC PM系列造纸机油, 不存在这些问题, 且具有较高的清洁度等级。

典型性质

美孚SHC PM系列产品	150	220	320	460
ISO 粘度等级	150	220	320	460
粘度, ASTM D 445				
cSt @ 40°C	158	225	325	465
cSt @ 100°C	18.9	25.6	34.7	44.8
粘度指数, ASTM D 2270, 典型情况	124	127	130	137
FZG 4 — 方形负载支座, DIN 51354, 失效期	11	11	11	11
防锈性能, 试验程序A和B, ASTM D 665	通过	通过	通过	通过
水解稳定性(酸值变化), ASTM D 2619, mg KOH/g	0	0	0	0
铜片腐蚀, 24号@ 100°C, ASTM D 130, 评级	1B	1B	1B	1B
抗乳化性, 分钟 40/40/0, 82°C	15	25	30	30
倾点, °C, ASTM D 97, 最大值	-39	-36	-33	-27
闪点, °C, ASTM D 92, 最小值	220	220	220	220
比重15QC/15°C, ASTM D 1298	0.857	0.863	0.865	0.874

欲了解美孚SHC PM系列产品及其他美孚工业润滑油和服务的信息, 请联系当地公司代表, 或访问www.mobilindustrial.com。