

美孚 SHC™ 500 系列 卓越性能的合成液压油



在广泛的温度范围内, 均能提供卓越保护

技术先进的美孚 SHC™ 500 系列高粘度指数 (VI) 液压油, 可提供卓越的防磨损保护, 可用于高压叶片、活塞及齿轮泵, 覆盖所有的工业行业, 适用温度范围非常广。美孚 SHC 500 系列产品, 具有稳定的抗氧化及剪切性能, 突出的防锈及防腐蚀能力, 抗乳化能力以及杰出的保持清洁的性能, 因而有利于延长设备组件的使用寿命。

经实验证明, 其使用寿命可大大延长

美孚 SHC 500 系列综合了高粘度指数合成基础油及高性能添加剂的特性, 具有杰出的低温及高温性能, 更有利于设备的保护。其性能通过缩短停机维护的时间, 降低总体运营成本, 从而提高生产力。

引入高效节能

美孚 SHC 500 系列产品可大幅度提高液压效率, 并且系统清洁性能和耐用性能卓越, 因而可减少设备维护, 延长换油周期。实验证明, 可以降低液压系统能耗高达 6%*。使用美孚 SHC 500 产品可提高液压效率, 从而整体降低碳排放量, 有利于优化运营, 满足环境要求。

杰出的抗氧化性及剪切稳定性

由于美孚 SHC 500 系列热稳定性强, 抗氧化性突出, 从而延长了换油周期及过滤器更换周期, 这有利于避免液压系统和部件油泥沉积, 从而减少故障产生。其卓越的剪切稳定性有利于避免永久性粘度损失, 因此粘度可保持在对应的粘度等级。

高性能优势

设备保护

有利于提供高水平的液压部件保护, 用于保护泵、活塞及伺服阀。与用于工业研究的所有高粘度指数油相比, 能提供卓越的剪切保护。

杰出的清洁性能

杰出的系统油泥沉积控制性能, 有助于防止阀粘结及过滤器阻塞, 缩短液压系统响应时间。

液压效率

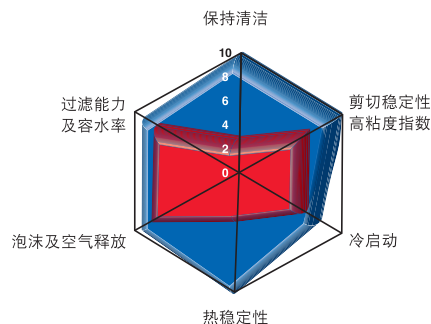
高剪切稳定性及高粘度指数增加了液压效率, 液压效率提高达 6%, 从而降低了高压液压系统的能源消耗。

低温性能

适用温度范围广。

美孚SHC™500系列—性能

平衡配方



■ 美孚SHC 500产品 ■ 优质高粘度指数液压油

与优质高粘度指数液压油相比,美孚SHC™500系列产品无论在高温还是低温的恶劣环境下,均能提供额外的保护。

保持清洁性能

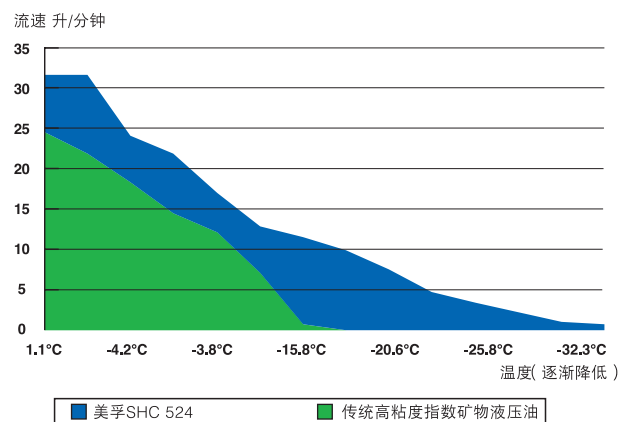


美孚SHC 500系列
工作3000小时后

市场上一般矿物液压油
工作750小时后

在要求严苛的美孚液压油耐用性(MHFD)性能测试中,美孚SHC 500系列能保持系统长时间的清洁。

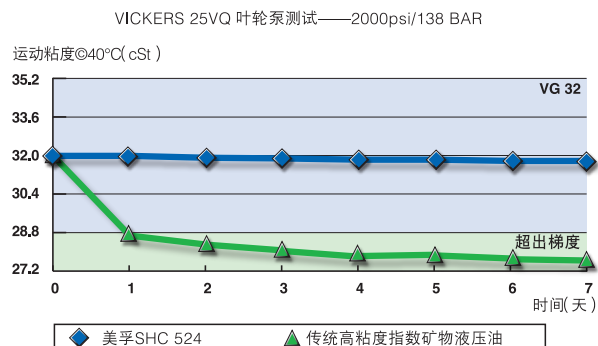
低温性能



美孚SHC 500系列的低温性能出众,在低温条件下更快启动,并增强防磨损保护。上图展示了在环境温度不断降低的情况下,Vickers104C液压泵的液压油流速。美孚SHC 500系列可在温度低于-20°C(-4°F)的条件下,保证泵的启动性能。

以上所有数据来源于埃克森美孚研发与工程公司

剪切稳定性



当叶轮泵在 2000psi(138 Bar)条件下运转时,有些同类型高粘度指数润滑油在短短一天时间内即剪切失常。本次调研中,美孚SHC 500系列可实现更高的剪切稳定性,从而提供卓越的磨损保护,并延长换油周期。

典型特性**

美孚SHC 500 系列	524	525	526	527
ISO粘度等级	32	46	68	100
粘度,ASTM D 445				
cST, 40°C时	32	46	68	100
cST, 100°C时	6.4	8.54	11.5	15.9
布氏粘度 -18°C时,ASTMD 2983, cp	923	1376	2385	4500
粘度指数 ASTM D 2270	144	154	158	160
密度15°C, ASTM D 4052, kg/L	0.852	0.851	0.854	0.858
铜片腐蚀,ASTM D 130, 3小时,100°C时	1B	1B	1B	1B
防锈特性, ASTM D 665B	合格	合格	合格	合格
FZG 齿轮测试,DIN 51534, 失效阶段	11	11	11	11
倾点,°C,ASTM D 97	-57	-54	-54	-51
闪点,°C,ASTM D 92	234	238	240	243
泡沫序列I、II、III,ASTM D 893,毫升	50/0	50/0	50/0	50/0
抗乳化,ASTM D 1401,82°C, 分离至3毫升乳液所需时间, 单位:分钟	20	20	20	20

由于产品研发的不断进行,此处的信息如有更改,恕不另行通知。特性参数也可能会有些许变化。

*高效节能标识是埃克森美孚的注册商标。埃克森美孚研发与工程公司(新泽西州保罗斯伯勒市)于2008年所做实验结论:此处所述效能的提升仅针对该润滑油与埃克森美孚的标准液压油相比。相比美孚DTE 20系列,该润滑油所使用的技术相比参照油品获得了高达6%的能效提升。该产品标明的效能是根据对测试结果进行的液压测试得出,而且与相应的行业标准和协议一致。



如需了解更多关于美孚SHC™500系列及其它美孚工业润滑油产品和服务的信息,请致电当地的公司代表或埃克森美孚技术服务热线:400-820-6130,也可访问 mobilindustrial.com.cn。

**测试结果基于可控实验室测试,其测试结果随着操作条件的改变而有所不同。

©2013 埃克森美孚版权所有。

除另行说明外,本文件中使用的所有商标均为埃克森美孚或其某一附属公司的商标或注册商标。为方便起见,本文件均使用“埃克森美孚”和“美孚”代表埃克森美孚或其某一附属公司。本资料中所含的一切内容均不得影响当地实体的独立性。