

美孚SHC宝力达™系列 合成高温聚脲基润滑脂



采用先进技术的润滑脂，有助于提高设备可靠性

美孚SHC宝力达™系列润滑脂专门设计用来帮助改善设备可靠性，解决各种应用中的高温润滑问题。合成润滑脂与埃克森美孚的高级聚脲基增稠剂及高性能添加剂系统形成优异结合，旨在实现设备的无故障运行，从而降低维护成本并让生产力大大提高。除了能够在严苛应用条件下实现润滑效果，美孚SHC宝力达系列润滑脂是通过美国国家卫生基金会H1等级登记的可偶然接触食物的润滑剂，在食品和饮料行业中具有很高的使用价值。

在食品加工业及其它行业应用中彰显卓越性能

美孚SHC宝力达系列润滑脂专门开发用来为市场提供高温解决方案。该系列润滑脂具有杰出的负载能力和防锈蚀性能，且不影响润滑脂在持续160°C(320°F)的高温、潮湿空气或粉尘环境的严苛应用中的使用寿命。聚合物增强配方使得润滑脂在高温条件下亦具有出色的抗水冲洗性和防渗油性。美孚SHC宝力达系列润滑脂可应用于高达160°C–170°C(320°F–338°F)的环境中，尤其适合用于

润滑食品加工、化工、塑料或钢铁行业中高温设备，例如窑炉、烤炉及蒸汽加热设备。

概览

- 卓越的技术配方，帮助提高设备可靠性
- 高温条件下亦能保持出色的抗水冲洗性和防渗油性
- 通过认证，帮助实现食品的安全生产和加工

通过认证，适用于食品行业

美孚SHC宝力达系列润滑脂由符合ISO 21469要求的设备制造，经美国国家卫生基金会H1等级登记，符合犹太/清真洁食认证，适用于食品、饮料、制药以及包装行业，并通过HACCP(危害分析与关键控制点)润滑计划，帮助您实现食品的安全生产和加工。

高性能优势

卓越的高温性能

适用于高达160°C(320°F)的工作环境。如果更换频繁，其最高工作温度可达170°C(338°F)。

出色的负载能力

高粘度指数的合成基础油组合可增加膜厚，帮助保护金属表面免于发生与磨损相关的故障，增强设备可靠性。

出众的耐水性和防锈性

抗水冲洗性有助于保持一定的稠度，从而延长轴承使用寿命并减少发生与腐蚀相关的故障。

经由NSF H1等级登记与犹太/清真认证

由符合ISO 21469要求的设备制造，有助于确保食品的安全生产与加工，满足严苛环境下的全球标准。

美孚SHC宝力达™系列—性能

美孚SHC宝力达™ 462为德国的一家甜菜加工厂每年节约23,000美元。†

状况

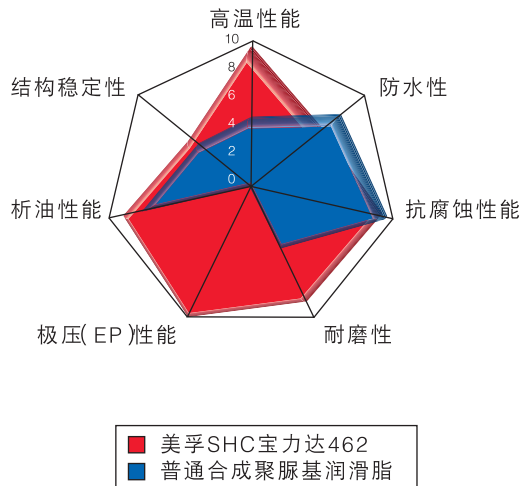
在潮湿环境中温度持续高达150°C(302°F)的条件下，蒸汽烘干机的重要部件原先所使用的润滑产品由于无法控制漏油现象，造成流槽和润滑圈的过度磨损。此外，润滑脂的固化还造成集中供脂系统的电磁阀失灵。

解决方案

工厂在繁忙的甜菜生产阶段，采用美孚SHC宝力达462对设备进行润滑。对关键部件检测之后发现，并未产生任何磨损现象。该润滑脂始终保持良好的润滑效果，使整个集中供脂系统顺利运行。美孚SHC宝力达462通过NSF H1等级登记，并且适用于这些严苛条件的润滑脂。

使用经过NSF H1等级登记的美孚SHC宝力达462润滑脂每年能为甜菜厂节约23,000美元零部件及维护成本。

均衡性能*



*数据来源于埃克森美孚研发与工程公司

美孚SHC宝力达™ 462为一家全球印刷公司每年节约33,900美元。†

状况

该印刷公司的Contiweb烘干机配备了¼"润滑脂传送线，在低速/高温条件下运行。原先使用过多种润滑脂，但都无法很好地对烘干机的风扇轴承进行润滑，每年仍会出现16次轴承故障现象。

解决方案

在分析了该应用与烘干机润滑脂传送系统的弹性流体动力润滑参数之后，埃克森美孚的工程师建议该公司使用美孚SHC宝力达462润滑脂。该润滑脂在高达170°C(338°F)的温度条件下，仍然具有杰出的性能。该公司使用美孚SHC宝力达462一年之后，不但提高了烘干机传送线的润滑脂泵送性，还使轴承温度降低了15°F。

美孚SHC宝力达462有助于消除轴承故障，使该公司每年在轴承维护成本方面节约33,920美元。

典型性质**

	美孚SHC宝力达™005	美孚SHC宝力达™221	美孚SHC宝力达™222	美孚SHC宝力达™462
NLGI稠度等级	00	1	2	3
增稠剂类型	聚脲	聚脲	聚脲	聚脲
基础油粘度, ASTM D445, 40 °C, 平方毫米/秒	220	220	220	460
100 °C, 平方毫米/秒	30	30	30	40
颜色	白色	白色	白色	白色
针入度, 操作后, ASTM D217, 25°C, 0.1 毫米	415	325	280	280
滴点, ASTM D2265, °C	260	260	260	260
抗水冲洗性, ASTM D1264, 79 °C, 重量损失%	37	7	7	5
喷水流失, ASTM D4049, 重量损失%	-	-	28	30
4球磨损试验疤痕, ASTM D2266, 毫米	0.45	0.45	0.45	0.45
4球焊点, ASTM D2596, 千克	400	400	400	400
轴承腐蚀, ASTM D1743, 评级	合格	合格	合格	合格
Emcor腐蚀测试, 蒸馏水, ASTM D6138, 评级	0.0	0.0	0.0	0.0
FE9润滑脂使用寿命, 160°C, DIN51821-160, F50, 小时	-	300	>350	>350
泵送性, -18 °C, USS DM-43, 克/分钟	40	30	18	7
DIN 51825分类(2004.06)	-	KPFHC1P-30	KPFHC2P-30	KPFHC2P-20
DIN 51826分类(2005.01)	GPFHC00K-30	-	-	-
NSF H1等级登记号	141947	145674	141946	139558

**典型性质是在通常生产状况下得到的典型数值，不等同于产品规范。在通常生产状况以及不同的调配厂生产时，产品的典型数值可能会有变动，但并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而做出变更。并非所有产品均在当地有售。如需了解更多信息，请联系埃克森美孚公司当地机构或访问www.exxonmobil.com。埃克森美孚公司有许多分支和附属公司，它们大多在公司名称里包含如埃索、美孚、埃克森美孚。本文件中任何表述并无否认当地实体单位的法人独立性之意。当地相关的埃克森美孚公司分支机构对其当地的行为负有责任。

†该业绩证明所引用的数据和结果是基于埃克森美孚(中国)投资有限公司对特定用户使用有关美孚润滑油产品的测试和分析，并由该特定用户进行过确认。但该润滑油的实际应用效果会因所使用的设备类型及其维护状况、操作条件与环境以及之前所使用的润滑油而有所不同。

健康与安全

根据现有资料显示，在上述所提到的应用以及材料安全资料表(MSDS)所提供的建议。本产品不会对健康产生不良的影响。材料安全资料表(MSDS)可以通过您的销售联络办事处或互联网获取。本产品不适用于上述所提到应用之外的其它任何应用。在处理使用过的产品时，请注意保护环境。

如需了解更多关于美孚SHC宝力达系列及其他美孚工业润滑油产品和服务的更多详情，请致电当地的埃克森美孚公司代表或者埃克森美孚技术服务热线400-820-6130，也可访问mobilindustrial.com.cn。