

美孚拉力士SHC™1020系列 性能卓越的空气压缩机油



概览:

- 经过科学配制而成,特别适用于严苛的应用要求
- 出色的抗氧化和抗热解性能,能够有效减少沉积物,延长换油周期
- 降低发生火灾和爆炸的潜在风险,提高设备性能和安全性
- 延长润滑油及设备使用寿命

超高压条件下带来卓越的效率

紧凑型设计趋势、超高工作温度、更高的功率输出等因素都迫使现代压缩机必须在日益严苛的运行条件下工作。美孚拉力士SHC™ 1020系列属于美孚SHC™系列产品之一,作为经过科学配制而成的高性能合成油,它特别适用于严苛的应用要求。美孚拉力士SHC™ 1020系列产品经专门设计,能够实现总体无故障运行,降低维护成本,保障工作环境安全,从而不断提高设备的生产效率。

使用寿命长达8,000小时

作为一种适用于重载旋转式螺杆压缩机及叶片式压缩机的高性能机油,美孚拉力士SHC™ 1020系列产品不仅能为设备提供长期保护,而且还可以延长油品的使用寿命,这一特点也为全球20多家压缩机制造商所推荐。美孚拉力士SHC™ 1020系列产品凭借出色的专有技术,根据应用及运行条件的不同,可以将换油周期延长至8,000小时[†]。

清洁压缩机,减少沉积,降低维护频次

美孚拉力士SHC™ 1020系列产品由高级基础油和美孚专有的添加剂系统配制而成,具有卓越抗氧化和抗热解性能,能够提供杰出的保护性能和可靠性。此外,在高温环境下,它还拥有突出的清洁和稳定特性,能够减少沉积物所带来的问题,有效延长换油间隔时间,降低设备维护的频次。

降低火灾风险

美孚拉力士SHC™ 1020系列润滑油能够有效降低发生火灾和爆炸的潜在风险。它可以避免沉积物的形成和具有较高的自燃点温度,从而提高设备性能和安全性。

[†]该数据来源于埃克森美孚研发与工程公司。



不只是提高生产力™



安全

美孚拉力士SHC™1020系列出色的润滑性能,可以有效降低发生火灾和爆炸的潜在风险,真正避免沉积物的形成和具有较高的自燃点温度,从而提高设备性能和安全性。



环保

美孚拉力士SHC™1020系列杰出的抗氧化和抗热解性能,通过防止油泥和积碳形成来有效地控制润滑油老化,减少沉积物及废油产生,达到环保的要求。



高效

美孚拉力士SHC™1020系列,经过科学配制而成,其重载能力、防锈防腐性能、平衡的泡沫控制以及空气释放性能,能够降低设备故障率,降低维护成本,不断提高设备的生产效率。

美孚拉力士SHC™ 1020系列 — 性能

美孚拉力士SHC™ 1025为双级Linde E480 旋转式螺杆空气压缩机节省成本21,530美元

显像管制造商-中国

效益

用户采用美孚拉力士SHC™ 1025合成润滑油,延长了换油间隔时间和过滤器使用寿命,大大提高生产效率,最终节省成本共计21,530美元。

状况

螺杆压缩机是该厂最重要的机器设备,因此,其运行的可靠性成为整个生产过程中的关键性因素。现行的压缩机采用矿物油润滑,由于积碳现象严重、过滤器寿命短暂,由此导致换油周期很短,设备频繁发生停机情况。

结果

在换用美孚拉力士SHC™ 1025合成压缩机油并实施在用油分析计划后,用户的换油间隔时间延长了6倍,并且没有形成任何油泥和积碳。这样一来,降低了润滑油、备件及维护相关的成本,每年节省成本共计21,530美元。

美孚拉力士SHC™ 1026为双级Kaeser旋转式 螺杆空气压缩机节省成本21,700美元

工业及医疗用气生产商-新加坡

效益

通过减少设备计划外停机、延长零部件使用寿命而大大提高生产效率,美孚拉力士SHC™ 1026合成润滑油帮助用户节省成本共计21,700美元。

状况

Kaeser旋转式螺杆压缩机所使用的润滑油会导致粘性沉积物的形成,这些沉积物的存在使得压缩机每隔3、4个月就会发生故障。用户不得不耗费重金将压缩机完全拆开进行化学清洁处理,从而导致4天的生产停顿。

结果

经埃克森美孚现场工程师检查发现,润滑油工作温度较高,再加上其很强的氧化作用和较差的水分离特性,都是导致粘性沉积物产生的根本原因。埃克森美孚工程师推荐采用美孚拉力士SHC™ 1026合成压缩机油,该产品具有杰出的氧化稳定性和水分离能力,工作温度范围十分广泛。在换用美孚产品的9个月时间内,用户再未遇到过类似的压缩机故障。通过最近的几次检查发现,设备零部件均没有出现积垢问题,大部分油温都从95°C降至87°C。采用美孚拉力士SHC™ 1026之后,用户每年可以节省成本共计21,700美元,同时还提高了生产效率。

美孚拉力士SHC™ 1024为Quincy旋转式螺杆 空气压缩机节省成本19,000美元

林木产品加工厂-美国

效益

通过提高零部件使用寿命和显著延长换油周期,美孚拉力士SHC™ 1024合成润滑油帮助用户在7年时间中每年节省成本共计19,000美元。

状况

空气端轴承频繁发生故障,导致生产效率降低和高昂的维修成本。

使用效果

采用美孚拉力士SHC™ 1024和Signum™油品分析,用户节省了与空气端故障相关的维护成本,并大大延长换油间隔时间,每年节省的维修及油耗成本19,000美元。

美孚拉力士SHC™ 1020系列 — 压力条件下保证可靠运行

产品	ISO VG	一般应用*
美孚拉力士SHC™ 1024	32	旋转式螺杆压缩机及旋转式叶片压缩机
美孚拉力士SHC™ 1025	64	旋转式螺杆压缩机及旋转式叶片压缩机
美孚拉力士SHC™ 1026	68	旋转式螺杆压缩机及旋转式叶片压缩机

*不同的制造商推荐内容可能会有所不同;针对特定的润滑推荐产品,请查阅用户产品手册。

如需了解更多有关美孚拉力士SHC™ 1020系列液压油及其它美孚工业润滑油和服务的更多详情,请致电当地的公司代表或拨打技术热线:400-820-6130,也可访问mobilindustrial.com.cn。

该业绩证明所引用的数据和结果是基于埃克森美孚对特定用户使用有关美孚润滑油产品和服务的测试和分析,并由该特定用户进行过确认。该润滑油产品的实际应用效果对不同的用户可能由于设备的种类、运行条件和环境、保养情况等而有所不同。

©2014埃克森美孚公司版权所有。美孚标志和飞马标识是埃克森美孚公司或其某一附属公司的商标或注册商标。“埃克森美孚”和“美孚”仅为方便目的而使用,可能指埃克森美孚公司或其某一附属公司。本资料中的任何表述并无否认当地实体单位的法人独立性之意。