

美孚 SHC™ 润滑脂 460 WT

风力发电机合成润滑脂

动力,与你我同在™

主要效益



经验证的主轴承、变桨轴承和偏航轴承保护能力



可以在广泛的温度范围内保持优良性能



出色的耐水性



强大的防磨损、抗锈蚀和防腐蚀性能



降低能源成本

温度性能范围

-30°C
至
150°C

美孚 SHC™ 润滑脂 460 WT 经过专门设计，具有以下特点，可以帮助您控制成本、较大程度地减少停机时间和提高生产力：

- 卓越的轴承保护，可以延长设备使用寿命
- 延长补脂周期，从而降低维护需求
- 即使是在含水和严苛温度环境中，仍可保持杰出的耐久性
- 适用于手动或集中润滑系统

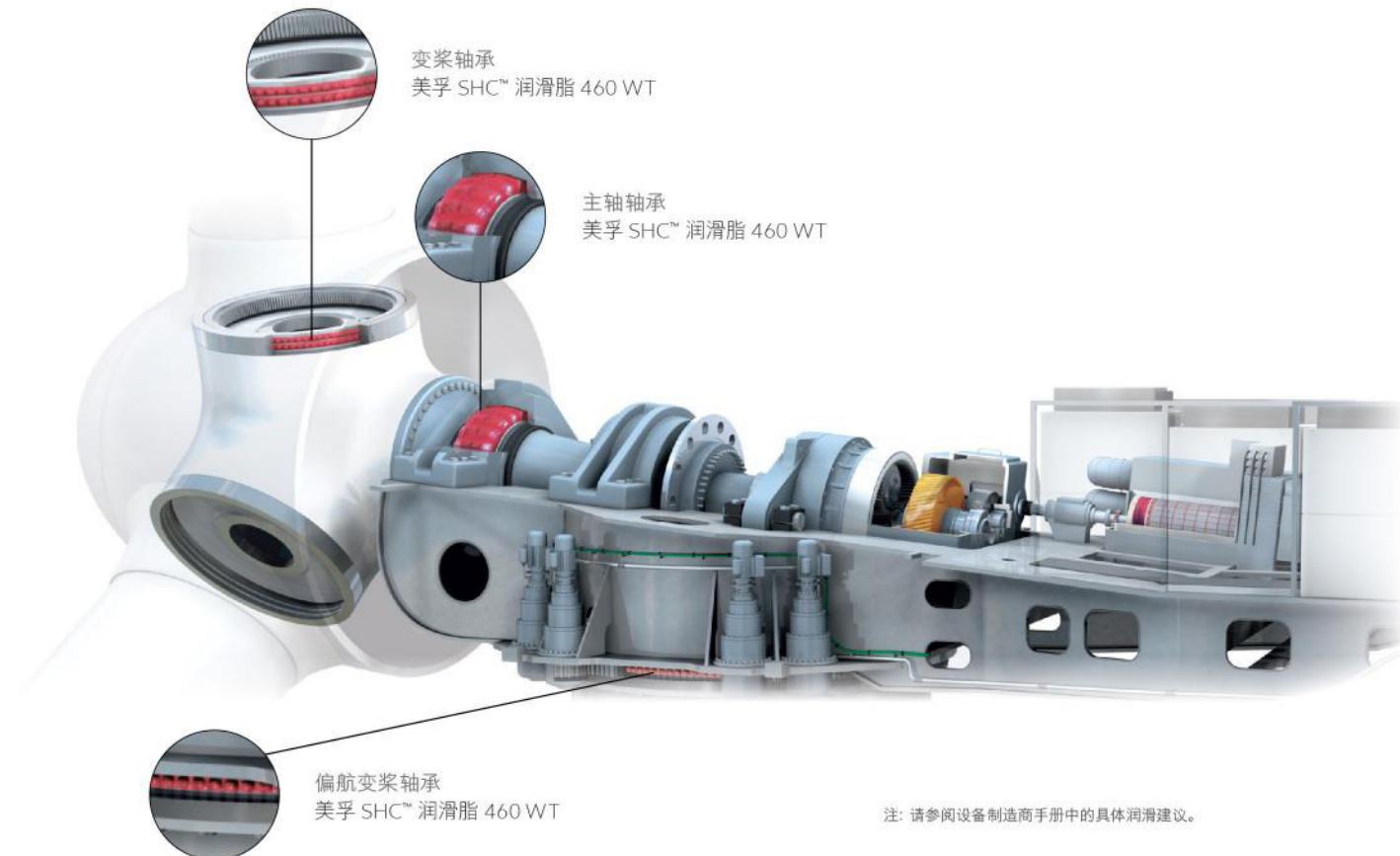
美孚 SHC™ 润滑脂 460 WT 是许多设备制造商的首选加注产品。

典型性质*

测试	美孚 SHC™ 润滑脂 460 WT
NLGI 等级	1.5
增稠剂类型	复合锂基
颜色, 目测	红色
针入度, 25°C, ASTM D 217	305
滴点, °C, ASTM D 2265	255
粘度, ASTM D 445 cSt @ 40°C	460
Timken OK 承载, ASTM D 2509, lb.	55
四球烧结, ASTM D 2596, 承载, Kg	250
水冲蚀, ASTM D 1264, 79°C 损失。% wt	10
防锈性, ASTM D 6138, 蒸馏水	0,0
防腐性, ASTM D 1743, 评级	通过

*典型性质是在通常生产状况下得到的典型数值，不等同于产品规范。在通常生产状况和不同的调配厂生产时，产品的典型数值可能会有所变动，但并不影响产品性能。本文档包含的信息可能未经通知而做出变更。并非所有产品均在当地有售。如需了解更多详情，请联系当地埃克森美孚当地机构或访问 www.exxonmobil.com。埃克森美孚有许多关联公司和子公司，它们大多在公司名称里包含埃索、美孚或埃克森美孚。当地相关的埃克森美孚关联公司对其当地的行为负有责任。

美孚 SHC™ 润滑脂 460 WT



借助多功能的美孚 SHC™ 润滑脂 460 WT 合成润滑油，您可以使用一种产品为主轴承、变桨轴承和偏航变桨轴承提供润滑，减少使用错误产品进行补脂的风险，同时简化您的润滑油库存种类。美孚 SHC™ 润滑脂 460 WT 可以帮助保持适当的油膜厚度，从而为承受高负荷的主轴承提供保护。通过降低基础油内部摩擦力，可以减少低温起动扭矩。

变桨和偏航变桨轴承只有几度的旋转范围，阻碍了适当润滑油膜的形成。风压力波所引起的叶片振动会传递到变桨和偏航变桨轴承，进而导致微动磨蚀。美孚 SHC™ 润滑脂 460 WT 符合微动磨蚀保护的行业测试标准，具有卓越的防锈和防腐蚀性能。

规格和认证

美孚 SHC™ 润滑脂 460 WT 符合或超过以下标准：

- DIN 51825: (2004-06)
- KPHC1-2N-30

工业润滑油



不只是提高生产力™

安全

美孚齿轮油SHC™ XMP 320可以延长油品使用寿命和提高设备可靠性，帮助减少维护需求及其相关的员工受伤风险。

环保[†]

借助杰出的设备保护能力和超长的油品使用寿命，可以较大程度地减少磨损设备和废旧润滑油的处置，从而帮助减少环境影响。

高效

美孚 SHC™ 润滑脂 460 WT 具有出色的微动磨蚀保护和出色的耐磨、防锈和防腐蚀性能，良好地解决风机运行产生的额外压力，有助于减少停机时间和降低维护成本，提高生产力。

[†]访问 mobilindustrial.com.cn 了解特定美孚品牌润滑油如何提供好处来帮助较大限度减少环境影响。
实际效益取决于之前所用的产品、操作条件以及具体应用类型。

© 2016 年埃克森美孚公司版权所有。
除另行说明外，本文中采用的所有商标均为埃克森美孚公司或其某一关联公司的商标或注册商标。