

美孚SHC™ 600系列

合成循环和齿轮油



动力, 与你我同在™

您的齿轮箱在日益严苛的温度下正以更高的生产效率工作。为此，我们专门配制了美孚SHC™ 600系列润滑油。该系列油品能提供：

- 高低温下的设备保护
- 较长的油品寿命，降低维护和更换成本
- 降低运行故障及较长的过滤器寿命

主要效益



提升设备运行时长，实现业务飞速运行



即使在严苛条件下也能提供卓越保护，降低维护需求



帮助控制能耗，降低运行成本

在现场和实验室试验中，与其它测试的矿物润滑油相比较，能效提高达3.6%*



超过500

家主要设备制造商建议在超过1800种用途中使用

典型特性[†]

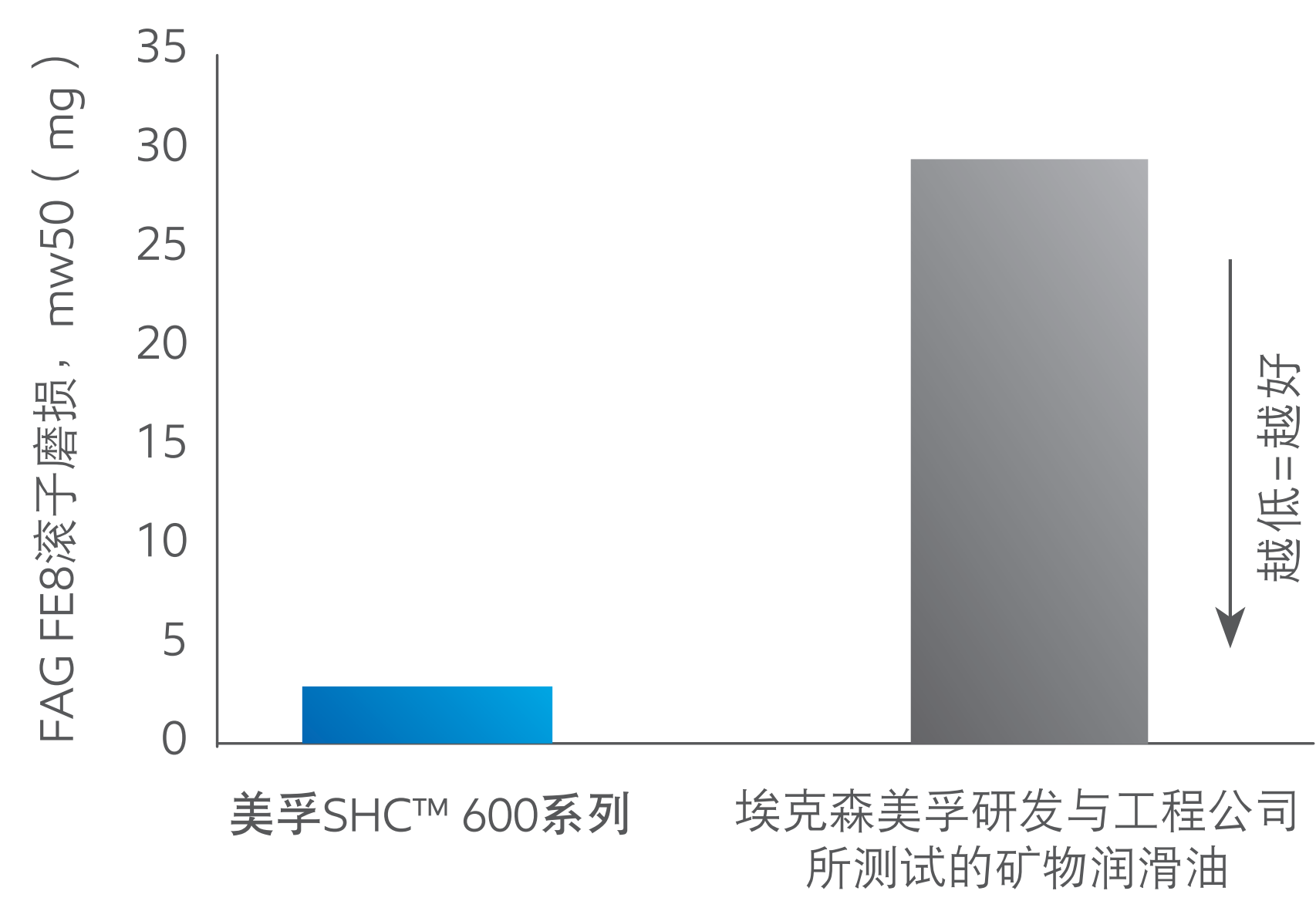
美孚SHC™ 600系列	624	626	627	629	630	632	634	636	639
粘度，ASTM D445									
cSt @ 40°C	32	68	100	150	220	320	460	680	1000
cSt @ 100°C	6.3	11.6	15.3	21.1	28.5	38.5	50.7	69.0	98.8
粘度指数，ASTM D2270	148	165	162	166	169	172	174	181	184
倾点，°C，ASTM D5950	-57	-51	-45	-42	-42	-42	-39	-39	-33
闪点，°C，ASTM D92	236	225	235	220	220	225	228	225	222

[†]典型特性是在通常生产状况下得到的典型数值，不等同于产品规范。在通常生产状况和不同的调配厂生产时，产品的典型数值可能会有所变动，但并不影响产品性能。本文档包含的信息可能未经通知而做出变更。并非所有产品均在当地有售。如需了解更多信息，请联系埃克森美孚当地机构或访问 www.exxonmobil.com。埃克森美孚有许多关联公司和子公司，它们大多在公司名称里包含如埃索、美孚、埃克森美孚。本文件中任何表述并无否认当地实体单位的法人独立性之意。当地相关的埃克森美孚关联公司对其当地的行为负有责任。

美孚SHC™ 600系列

轴承抗磨损保护

在FAG FE8轴承试验中，美孚SHC™ 600系列润滑油对轴承的保护效果明显比埃克森美孚研发与工程公司所测试的矿物润滑油优秀。



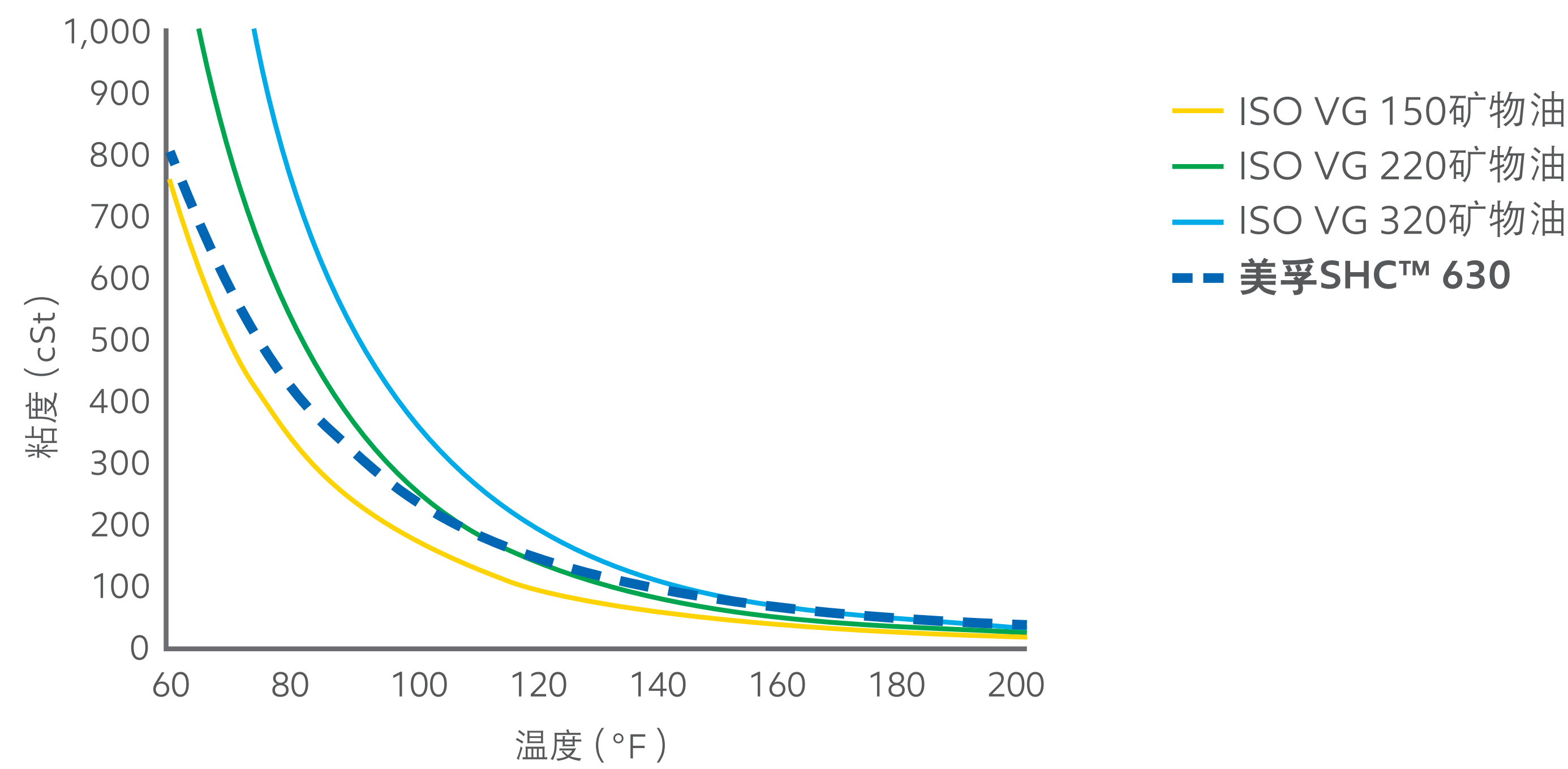
产品使用范围

美孚SHC™ 600系列齿轮油使用范围广。在某些情形下，美孚SHC™ 630可以替代ISO VG 150、220和320矿物齿轮油，方便润滑油品选择以及降低库存。

在低温条件下，美孚SHC™ 630（ISOVG220合成润滑油）与ISOVG150矿物油有相似的粘度，增强低温流动性和低温启动。

在高温条件下，美孚SHC™ 630与ISOVG220润滑油的粘度相当，帮助保护设备关键部件。

粘度-温度关系图

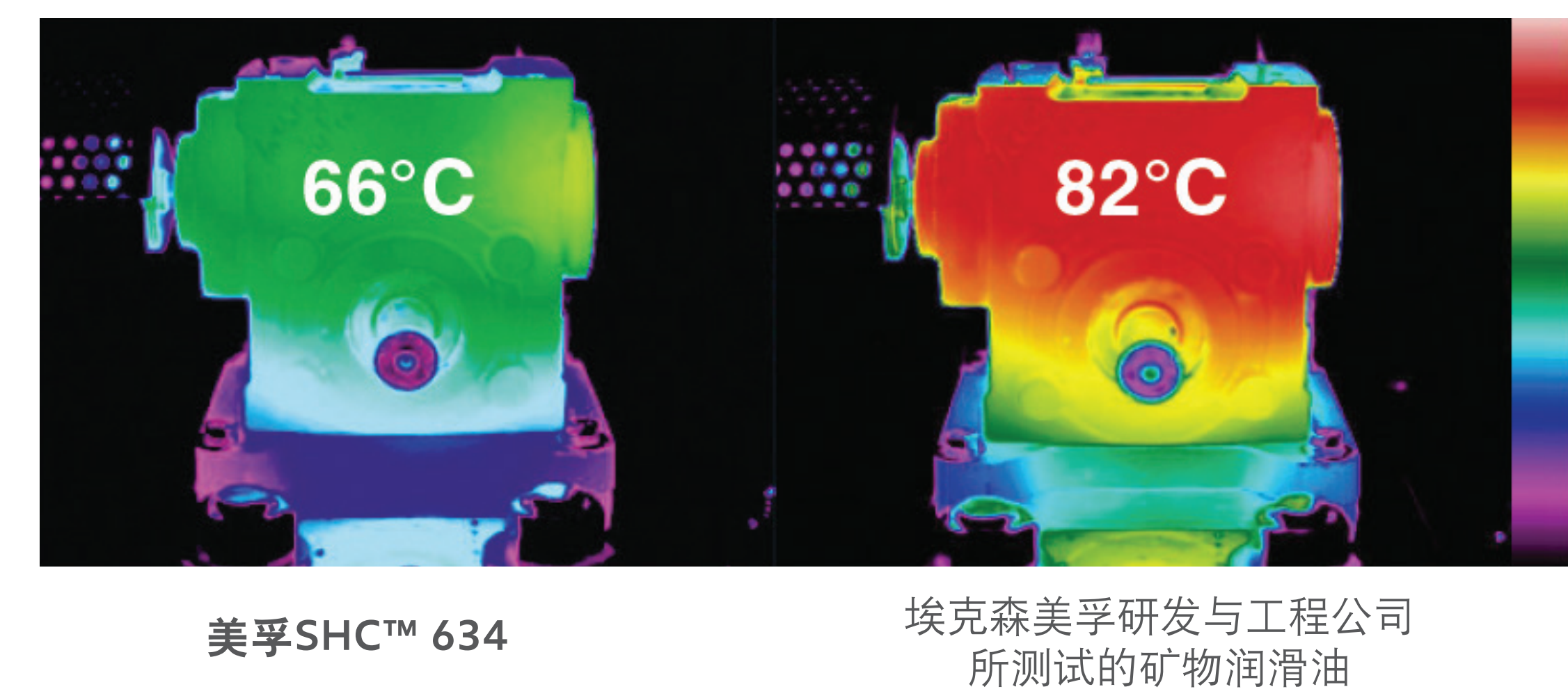


20%

美孚SHC™ 600系列润滑油，
可以在低于常规润滑油工作
温度20%的环境下运行

能效

这些红外热像图清楚地表明：美孚SHC 600系列润滑油的工作温度比常规润滑油低大约15°C（30°F）。*



工业润滑油



不只是提高生产力™

安全

缩短维护周期，延长设备运行周期，帮助降低员工因与设备直接接触而面临的潜在风险。

环保*

帮助您降低能耗、减少废油产生以及与维护相关的废物的产生。

高效

美孚SHC™600润滑油可帮助实现设备无故障运行，让您的业务运行达到新高度。

¹该数据来源于埃克森美孚研发与工程公司（新泽西州保罗斯伯勒市）于2010年-2011年所做实验结论:在齿轮润滑应用中，当与粘度相同的传统参照齿轮油比较时，能量效率仅仅与流体性能相关：在受控的条件下在循环和齿轮应用中测试时，使用的技术与参照齿轮油相比容许达到3.6%的效率；效率提高情况依据工况和应用而有所不同。

*访问mobilindustrial.com.cn了解美孚润滑油如何为您提供环保的效益。实际效益取决于之前使用产品、操作条件以及具体应用类型。