

## 美孚SHC PM系列 用于造纸机的高性能合成循环油



### 优异的设备保护性能, 延长轴承和齿轮的使用寿命

当造纸机运行在更高转速和蒸汽温度条件下 — 分别超过2000米/分和200°C (392°F) 时 — 润滑油必须能满足这些严苛的运行环境要求。美孚SHC PM系列产品, 正是为此而研制的。该合成润滑油专门针对干、湿部工段的工况下运行的设备或压光机的循环系统而设计的。通过合成基础油和添加剂的结合使用, 可提供均衡的润滑性能, 以确保设备运行的可靠性和较高的生产力。

### 严苛应用条件下的均衡性能

美孚SHC PM系列产品采用优质的基础油和领先的添加剂技术配方, 与普通矿物油相比, 在高温条件下使其对所润滑的轴承和齿轮具有更好的保护性能。其高粘度指数, 可形成一定厚度的有效润滑油膜, 从而更好地保护金属表面, 防止接触磨损。

### 杰出的氧化和热稳定性, 延长油品使用寿命, 并能洁净循环系统

美孚SHC PM系列产品具有优异的氧化和热稳定性, 有助于在极端温度条件下, 使润滑油的使用寿命更长, 从而不影响系统的沉积控制和可过滤性。油品的清洁性能, 帮助系统避免油泥沉积, 从而减少不必要的停机时间及部件过早出现故障。

### 全球设备制造商一致推荐

美孚SHC PM系列产品, 在造纸业界公认具有杰出的技术性能。在美孚SHC PM系列产品的研制过程中, 通过与设备制造商的密切协作, 使产品具有非凡的性能, 从而不断推进该行业设备的设计。美孚SHC PM系列产品对造纸机轴承和齿轮系统具有优良的润滑性能, 得到了诸如福伊特、美卓、德国FAG和SKF等主要设备制造商的认可和好评。

## 高性能优势

### 经过实践验证的性能

得到了主要设备制造商和客户的认可, 具有数年不间断使用及设备保护业绩。

### 杰出的抗锈蚀和抗腐蚀性能

即使在恶劣的水环境工况中, 也可使受保护的轴承不受腐蚀和磨损的影响, 从而减少停机时间、降低维护成本。

### 油品使用寿命长

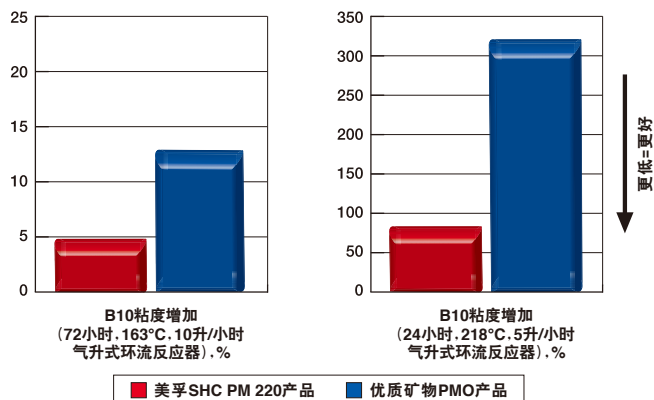
由于使用了先进的合成配方技术, 使产品具有杰出的氧化和热稳定性, 从而使产品的使用寿命比矿物油更长。

### 优异的持久清洁性能

使循环系统不积沉油泥, 过滤周期长, 使轴承和流量计保持清洁, 从而有助于造纸机的无故障运行。

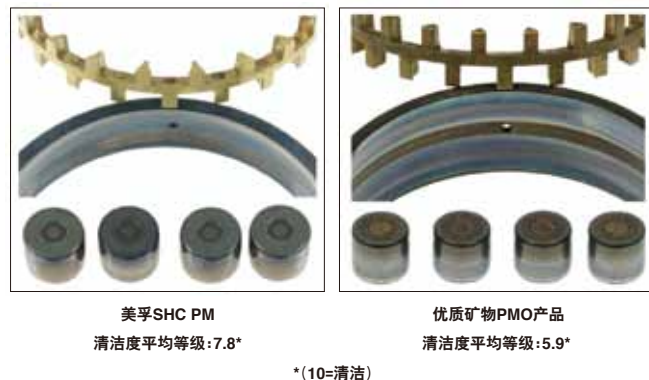
# 美孚SHC PM系列 — 性能

## 氧化稳定性



高温氧化稳定性试验, 证明美孚SHC PM系列产品, 比普通造纸机油产品, 具有优异的粘度控制性能, 其粘度变化(升高)小。更低的粘度变化(升高), 使产品的使用寿命更长, 从而延长换油周期。

## 持久清洁性能



通过标准的轴承清洁度试验, 证明美孚SHC PM系列产品, 比优质矿物油更好。轴承台架试验, 模拟了实际的应用条件, 对造纸机油在高温条件下的清洁保持性能和氧化稳定性, 进行了500小时的试验评估。正如上面图片所示, 传统的造纸机油, 使轴承室和辊子上出现沉积物及变色迹象, 而采用均衡配方的美孚SHC PM系列造纸机油, 不存在这些问题, 且具有较高的清洁度等级。

## 典型性质

美孚SHC PM系列产品	150	220	320	460
ISO 粘度等级	150	220	320	460
粘度, ASTM D 445				
cSt @ 40°C	158	225	325	465
cSt @ 100°C	18.9	25.6	34.7	44.8
粘度指数, ASTM D 2270, 典型情况	124	127	130	137
FZG 4 — 方形负载支座, DIN 51354, 失效期	11	11	11	11
防锈性能, 试验程序A和B, ASTM D 665	通过	通过	通过	通过
水解稳定性(酸值变化), ASTM D 2619, mg KOH/g	0	0	0	0
铜片腐蚀, 24号@ 100°C, ASTM D 130, 评级	1B	1B	1B	1B
抗乳化性, 分钟 40/40/0, 82°C	15	25	30	30
倾点, °C, ASTM D 97, 最大值	-39	-36	-33	-27
闪点, °C, ASTM D 92, 最小值	220	220	220	220
比重15QC/15°C, ASTM D 1298	0.857	0.863	0.865	0.874

欲了解美孚SHC PM系列产品及其他美孚工业润滑油和服务的信息, 请联系当地公司代表, 或访问[www.mobilindustrial.com](http://www.mobilindustrial.com)。