

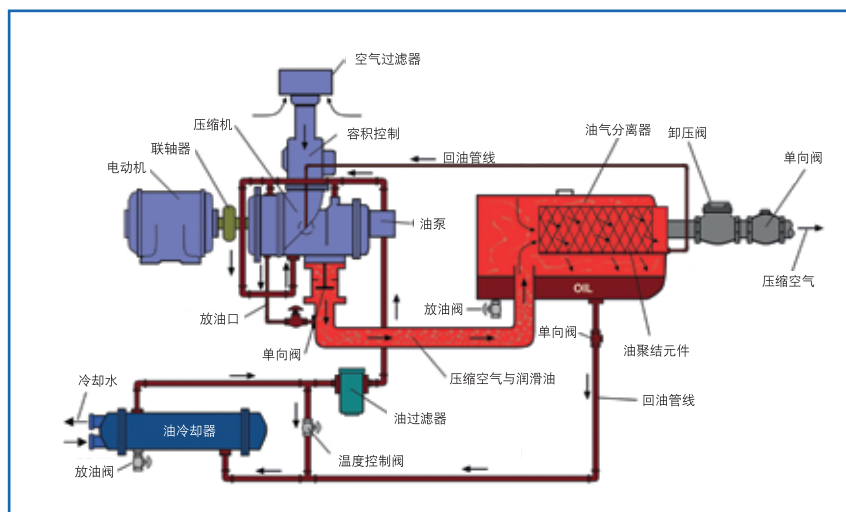
喷油螺杆式空气压缩机冲洗规程

换用美孚SHC™拉力士系列产品



动力, 与你同在™

喷油螺杆式空气压缩机中使用的润滑油使用了许多不同的基础油(矿物及合成基础油)和添加剂技术。合成基础油包括: 聚- α -烯烃(PAO)、酯、硅酮和聚乙二醇(PAG)。PAG及硅酮不能与美孚SHC™拉力士系列润滑油进行混合(与其它类型的油会形成两相), 需要通过冲洗进行特殊处理。其它PAO、矿物油及酯类可与美孚SHC™拉力士系列润滑油进行混合(单相); 然而, 它们并不兼容。出于这个原因, 通常建议在启动冲洗工作前, 先进行在用油和美孚SHC™拉力士的兼容性测试。在不兼容的情况下, 可取的做法是根据压缩机状况进行一次冲洗, 以清除旧的产品, 并尽可能提高效益。



喷油螺杆式空气压缩机的流程图

冲洗过程

本规程适用于冲洗任意类型的空气压缩机润滑油。

1. 起动压缩机, 并任其运行大约一小时, 直到达到正常温度(华氏185度/摄氏85度)。
2. 关闭压缩机。
3. 对润滑系统进行排放和清洗:
 - a. 尽量从贮油槽中排放掉现有的产品;
 - b. 使用压缩空气, 小心地吹出压缩机中的系统低洼处或潜在“集油处”的集油;
 - c. 如果存在沉积物, 则(手动)清洗储油箱、可以接近的润滑系统零件、轴承和齿轮。对滤网和过滤器单元进行拆卸和清洗;

- d. 对储气罐进行放气和排放。
4. 更换油过滤器, 并凭借重力作用将油从油气分离器的纤维材料中排出。
5. 加入冲洗油到压缩机贮油槽正常油位, 如果之前使用的是PAO, 矿物油或酯类, 那么可将美孚SHC™拉力士作为冲洗油。如果之前使用的是PAG, 则须使用美孚SHC™拉力士800, 或用一种双酯类油品冲洗, 都可以达到理想的冲洗效果。如果PAG还在使用中, 并且没有美孚SHC™拉力士800, 那么在您的埃克森美孚销售代表进行咨询后, 可以选用美孚SHC™拉力士进行冲洗。关于其它冲洗油的选择, 请联系您的埃克森美孚销售代表。

喷油螺杆式空气压缩机冲洗规程

6. 启动压缩机，并等待排放油温度达到华氏185度/摄氏85度的典型温度。使压缩机运行至少四个小时。不需要对压缩机进行加载，但压缩机必须在适当的温度下运行足够长的时间，以便使恒温器打开。采用常规（10微米）微孔过滤薄膜对润滑油进行取样和检查，这可以帮助监控冲洗的效率。该过滤薄膜是针对压缩机相对洁净度的直观辅助工具。
7. 关闭压缩机。
8. 从压缩机（包括冷却器、贮油槽、储槽和粗滤器在内）中排出冲洗油。如果有必要，断开管线的连接，以便排出被截留在低洼区域中的油。最好在冲洗油处于温热状态（华氏120度/摄氏49度—华氏140度/摄氏60度）时排放。
9. 清洗粗滤器；更换油气分离器以及所有非永久性的油过滤器。检查入口过滤器是否残留有已污染的液体迹象，在需要进行更换。
10. 加入美孚SHC™拉力士系列润滑油（选择正确的黏度），并按通常的方式操作压缩机。
11. 循环新加入的润滑油到12个小时。检查油过滤器和油气分离器是否洁净和是否存在沉积物。如果不洁净并且存在沉积物，则重复执行冲洗规程。
12. 从回路中排放掉美孚SHC拉力士系列润滑油。（注：如果该润滑油的特性指标被判断为符合要求，则可以被重新用于冲洗其它的空气压缩机。）
13. 重新加入新的美孚SHC拉力士系列润滑油（选择正确的黏度），并恢复正常运行。

注：当喷油螺杆式压缩机内的空气进入油气分离器中的排放速度较高（140+英里/小时（225+公里/小时））时，会引起润滑油起泡。然而，泡沫应该会在分离器中迅速消散。为了确保正常的性能，并在工作中发挥产品的最大功效，仍建议对美孚SHC™拉力士系列润滑油进行定期分析。美孚优释达SM油品分析可以用于提供这种服务。

空气压缩机润滑油

我们的合成润滑油有助于使您的空气压缩机保持最佳的运行状态。设计科学且具有优异性能的美孚SHC™润滑油，采用专门配方，可以在各种各样的极端应用中实现高性能—与矿物油相比，具有更长的使用寿命。这些只是我们用于空气压缩机的合成润滑油中的一部分。

- 美孚SHC™拉力士系列—合成旋转螺杆式压缩机润滑油
优势与潜在效益：采用特定设计，具有更长的润滑油使用寿命，并抑制沉积物形成；与矿物油产品相比，可以降低维护成本。
- 美孚SHC™600系列—合成齿轮、轴承与循环润滑油
优势与潜在效益：更高的运行可靠性；更长的润滑油使用寿命。
- 美孚力富SHC™100与美孚宝力达™EM—电动机轴承润滑脂
优势与潜在效益：有助于延长轴承寿命，从而改善电机可靠性。
- 美孚SHC Cibus™系列—适合食品行业应用的合成润滑油
优势与潜在效益：获得NSF H1注册认证的润滑油；具有适用于食品相关应用的性能，并且经特定设计，可以帮助增强食品安全。

