

美孚佳高SHC™ 200系列

制冷压缩机油



动力, 与你我同在™

主要效益



长油品寿命和换油周期,
帮助降低维护成本



旨在通过提高蒸发器和系统
效率来帮助优化生产力



促使密封件寿命变长,
有助于减少轴封泄漏

为尽可能减少因设备故障产生的非计划维护, 美孚佳高SHC™ 200系列合成冷冻机油经过专门设计, 有助于实现:

- 卓越的抗磨损保护, 可延长压缩机使用寿命
- 延长轴承寿命
- 高温和低温保护

典型特性[†]

美孚佳高SHC™ 200系列	224	230
ISO黏度等级	--	220
粘度, ASTM D445		
cSt @ 40° C	29	220
cSt @ 100° C	5.6	25
粘度, ASTM D2270	132	149
倾点, °C, ASTM D97	<-54	-39
闪点, °C, ASTM D92	230	260
比重15°C / 15°C ASTM	0.82	0.85
泡沫试验, ASTM D 892I 趋势/稳定性, ml/ml	10/0	10/0
铜片腐蚀, ASTM D 130, 3小时 @ 100°C	1A	1A

-51°C

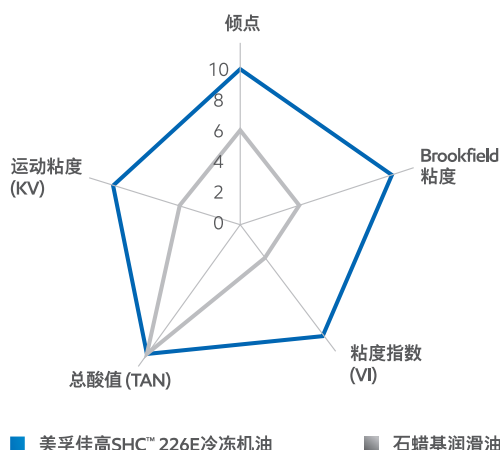
美孚佳高SHC™ 200系列油品, 即使在温度低至-51°C时也能为设备提供卓越保护, 而石蜡基润滑油的最低耐受温度只有-36°C

[†]典型特性是在通常生产状况下得到的典型数值, 不等同于产品规范。在通常生产状况和不同的调配厂生产时, 产品的典型数值可能会有所变动, 但并不影响产品性能。本文档包含的信息可能未经通知而做出变更。并非所有产品均在当地有售。

美孚佳高SHC™ 200系列

均衡配方

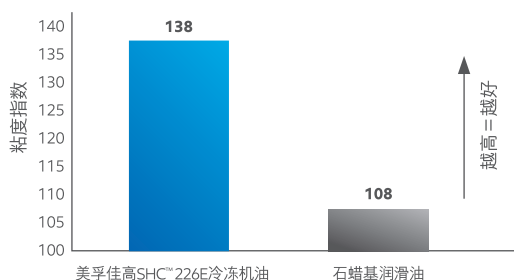
美孚佳高SHC™ 226E冷冻机油和石蜡基润滑油进行的试验显示，前者在几个关键冷冻润滑油参数上的性能表现更加优越。



出色的粘度，提供卓越抗磨损保护

美孚佳高SHC™ 226E冷冻机油与测试产品相比具有更高的粘度指数，表明其在操作温度下具有更高的粘度并且粘度随温度变化的幅度较小。这意味着设备能够得到更好的抗磨损保护。

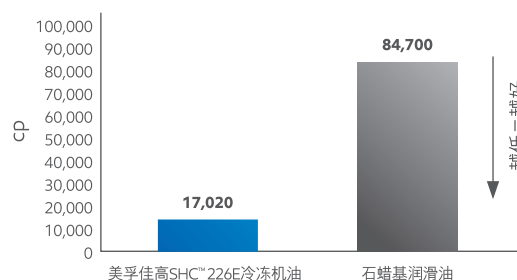
粘度指数



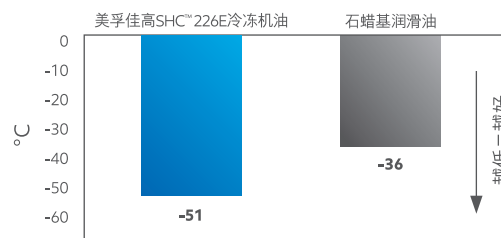
低温性能

美孚佳高SHC™ 226E冷冻机油拥有更低的倾点和更低的Brookfield粘度，与测试油品相比具备更好的低温性能。

Brookfield 粘度 @ -35°C



倾点, °C



运动粘度—油膜厚度的衡量指标

Brookfield 粘度—低温时油膜厚度的衡量指标

总酸值—油品的酸度

倾点—油品的低温流动性

工业润滑油



不只是提高生产力™

安全

缩短了维护和维修间隔时间，有助于减少因维修人员与设备直接接触而产生的潜在安全风险。

环保*

这些润滑油拥有长换油周期和产品寿命，可帮助您控制能耗、废油产生以及因维护产生的浪费。

高效

设备保护有助于管理成本和库存水平，使运营更加高效。

*访问mobilindustrial.com.cn了解美孚润滑油如何为您提供环保的效益。实际效益取决于之前使用产品、操作条件以及具体应用类型。